



YachtCoatings

CHALLENGER PRO BRUSH

SCHEDA TECNICA

Descrizione prodotto

Challenger PRO Brush è una finitura poliacrilica bicomponente studiata in special modo per consentire ottima applicabilità a pennello e/o rullo, oltre che per soddisfare le esigenze di durata nelle condizioni di esercizio delle imbarcazioni. Challenger PRO Brush risponde all'esigenza di protezione del supporto dai raggi ultravioletti, agenti atmosferici e dona un eccellente effetto estetico.

Challenger PRO Brush mostra una eccellente distensione e facilità di applicazione.

Informazioni prodotto

Aspetto	Brillante		
Colore	Tinte di cartella		
Solidi (in volume)	ASTM D2369		50 ± 5%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1		1,0 ÷ 1,2 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736		23 - 55 °C
VOC (contenuto medio)	ISO 11890-2/2006		450 g/l
Confezione	1 Lt		

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Si consiglia di applicare Challenger PRO su supporti trattati preventivamente con i sottosmalti raccomandati Epoply o Undercoat PRO. Carteggiare con carta abrasiva P320-500. I supporti devono essere puliti e preparati in modo adeguato. Prima di eseguire la verniciatura verificare che tutte le superfici siano perfettamente asciutte, ripulite, prive di oli, grassi e altri agenti contaminanti.

Applicare lo smalto su fondi compatibili, con tonalità di colore idonea e uniforme.



YachtCoatings

CHALLENGER PRO BRUSH

SCHEDA TECNICA

Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		3:1	
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 679.--- Catalizzatore (comp. B) 679.999		Bianco 78 w/w 22 w/w	Colori scuri 75 w/w 25 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		2 h a 20 °C	
Diluyente /Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		Thinner PRO Brush 694 (5 – 15 % max)	
Metodo di applicazione ¹			
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	30 – 45 µm	
	Raccomandato	35 µm	
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	60 – 90 µm	
	Raccomandato	70 µm	
Resa teorica	35 µm	14 m ² /l	
Resa pratica (perdita del 40%)	35 µm	8 m ² /l	
Primers raccomandati	Epoply – Undercoat PRO		
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare accuratamente nel corretto rapporto tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la		

¹ Per maggiori dettagli vedere paragrafo "Sistema applicativo"

Rev. Aprile 2021



YachtCoatings

CHALLENGER PRO BRUSH

SCHEDA TECNICA

miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.

Sistema applicativo

Per ottenere un migliore aspetto estetico del prodotto si consiglia di applicare una prima mano con un rullo di poliuretano resistente al solvente; immediatamente dopo l'applicazione ripassare con un pennello asciutto incrociando le passate. Si consiglia di finire con pennellate verticali. Utilizzare un pennello piatto tipo Spalter. Ad essiccazione avvenuta carteggiare la superficie con carta abrasiva P400-P500 ed applicare le mani successive fino ad ottenimento della copertura desiderata. Per favorire la distensione del prodotto si consiglia di applicare la prima mano al minimo della diluizione per fornire copertura. Dopo la carteggiatura si può aumentare la diluizione per favorire la dilatazione.

Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura				24 h		24 h		24 h	
Carteggiatura				72 h		48 h		36 h	
Reticolazione completa				7 gg		7 gg		7 gg	

N.B. I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.



YachtCoatings

CHALLENGER PRO BRUSH

SCHEDA TECNICA

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoisometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere



YachtCoatings

CHALLENGER PRO BRUSH

SCHEDA TECNICA

esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Raccomandazioni

Il materiale in questione è stato collaudato e ha superato i requisiti qualitativi di fornitura. Tinte prodotte in tempi diversi, anche con moderne tecnologie, possono avere tonalità diverse pur mantenendo valori di ΔE che rientrano nei limiti accettabili. È buona norma evitare di applicare lotti differenti nell'ultima mano di finitura, avendo cura di applicare lo stesso lotto della mano a finire anche per particolari quali portelli, griglie, etc. che, normalmente, vengono trattati in tempi e luoghi diversi. Boero Bartolomeo S.p.A. si considera manlevata da qualsiasi responsabilità per eventuali problematiche legate alla differenza di tinta che si dovessero originare.