



YachtCoatings
IDROTECH PRIMER
SCHEMA TECNICA

Descrizione prodotto

Primer all'acqua monocomponente ancorante, con eccezionale adesione su vetroresina, pronto all'uso.

Progettato per rispondere alle stringenti normative riguardanti le "Emissioni VOC". La nuova formulazione consente un'estrema versatilità nel processo applicativo: sono, infatti, possibili sia lavori rapidi sia lavori più lunghi, per maggiori informazioni consultare il paragrafo "Tempi di essiccazione". Di facile applicazione anche a rullo e pennello.

Informazioni prodotto

Aspetto	Opaco		
Colore	Grey .759		
Solidi (in volume)	ASTM D2369		35 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1		1,20 ÷ 1,25 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736		n.a.
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006		44 g/l
Confezione	2,5 Lt		

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Vetroresina: Sgrassare la superficie da trattare con solvente o con un detergente idoneo. Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta abrasiva n. P180 - P220 e primerizzare la superficie trattata. Prima di procedere con l'applicazione di IDROTECH PRIMER soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia



YachtCoatings
IDROTECH PRIMER
 SCHEDA TECNICA

Dati applicativi

Diluyente		Acqua	Rullo/pennello: pronto all'uso Spray: 5% max.
Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,7 - 1,9 mm	
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard		25 - 35 µm
	Raccomandato		30 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard		70 - 100 µm
	Raccomandato		85 µm
Resa teorica	30 µm		11,7 m ² /l
N° di mani	Rullo/pennello: 1 mano Spray: 2/3 mani bagnato su bagnato senza appassimento		

Tempi di essiccazione

Temperatura °C			10		15		20		30	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura		Idrotech Primer			6 h	24 h	4 h	24 h	4 h	24 h
		Idrotech AF			6 h	48 h	4 h	48 h	4 h	48 h
Essiccazione completa					7 gg		7 gg		7 gg	



YachtCoatings
IDROTECH PRIMER
SCHEMA TECNICA

N.B. I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto. I tempi di essiccazione si riferiscono all'applicazione a pennello ed a rullo

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3 °C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30 °C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10 °C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.



YachtCoatings

IDROTECH PRIMER

SCHEDA TECNICA

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.