



YachtCoatings
CHALLENGER PRO 2L
SCHEMA TECNICA

Descrizione prodotto

Challenger Pro 2Layer è una finitura pastello "DOPPIO STRATO" bi componente dall'aspetto opaco. E' un prodotto a rapida essiccazione e semplice da applicare. Ha un ottimo potere coprente e miscelato con l'Hardner PRO 674.999 aumenta la sua reticolazione per resistere alle condizioni meteomarine più estreme Challenger Pro 2L deve essere ricoperto con Challenger Pro Clear. Attraverso il sistema tintometrico Challenger Mix permette di realizzare un'elevata quantità di colori.

Informazioni prodotto

Codice prodotto	677	
Aspetto	Opaco	
Colore	Tinte di cartella e a sistema tintometrico	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	30 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,0 ÷ 1,2 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	23 - 55 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	460 g/l
Confezione	2 - 4 Lt	

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE


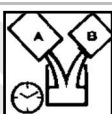



Si consiglia di applicare Challenger Pro 2L. su supporti trattati preventivamente con i sottosmalti raccomandati *Epopy* o *Undercoat Pro*. Carteggiare con carta abrasiva P400 (riferimento a secco). I supporti devono essere puliti e preparati in modo adeguato. Prima di eseguire la verniciatura verificare che tutte le superfici siano perfettamente asciutte, ripulite, prive di oli, grassi e altri agenti contaminanti.

Applicare lo smalto su fondi compatibili, con tonalità di colore idonea e uniforme.



YachtCoatings
CHALLENGER PRO 2L
 SCHEDA TECNICA

Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume Base (comp. A) 677.--- Catalizzatore (comp. B) 674.999		100 parti 10 parti
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		2 h a 20 °C
Diluyente /Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		15 – 25 °C Thinner PRO 698 (50% max) 22 – 35 °C Thinner PRO slow 697 (50% max)
Metodo di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,3 mm N°2 passate bagnato su bagnato con appassimento intermedio
		Misto aria Pressione 3,5 bar Ugello 0,7 mm – 1,1 mm N°2 passate bagnato su bagnato con appassimento intermedio
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	20 – 30 µm
	Raccomandato	25 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	60 – 100 µm
	Raccomandato	80 µm
Resa teorica	25 µm	12 m ² /l
Resa pratica (perdita del 33%)	25 µm	8 m ² /l
Primers raccomandati	Epoply – Undercoat PRO	



YachtCoatings
CHALLENGER PRO 2L
SCHEMA TECNICA

Note Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.

Tempi di essiccazione

Temperatura °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura bagnato su bagnato con se stesso			30'	180	20'	120'	15'	90'
Ricopertura bagnato su bagnato con il trasparente			2 h	24 h	1 h	18 h	1 h	12 h

N.B. *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' consigliata l'applicazione quando l'umidità relativa è compresa nel range 30 – 80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.



YachtCoatings
CHALLENGER PRO 2L
SCHEMA TECNICA

Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.



YachtCoatings

CHALLENGER PRO 2L

SCHEDA TECNICA

Raccomandazioni

Il materiale in questione è stato collaudato e ha superato i requisiti qualitativi di fornitura. Tinte prodotte in tempi diversi, anche con moderne tecnologie, possono avere tonalità diverse pur mantenendo valori di ΔE che rientrano nei limiti accettabili. È buona norma evitare di applicare lotti differenti nell'ultima mano di finitura, avendo cura di applicare lo stesso lotto della mano a finire anche per particolari quali portelli, griglie, etc. che, normalmente, vengono trattati in tempi e luoghi diversi. Per interventi di ritocco o di lucidatura si richiede di attenersi alle procedure indicate dalla Boero Bartolomeo. Boero Bartolomeo si considera manlevata da qualsiasi responsabilità per eventuali problematiche legate alla differenza di tinta che si dovessero originare.