

MARINE PRIMER

700.645

Tanım

İki bileşenli, çinko fosfat içeren, aktif antikorozyf ajanlı epoksi astar.

Kullanım

Su hattının üstü ve altındaki çeşitli yüzeyler için antikorozyf astar olarak tavsiye edilir.

Bilgi

Sonuç	Yari-mat	
Renk	.001 White - .259 Grey	
Paket	2,5 l	
Katı Madde Oranı	45 ± 2%	ISO 3233-2
Özgül Ağırlık	1,35 – 1,40 g/cm ³	ISO 2811-1
Parlama Noktası	30 °C	ISO 3679
Uçucu Organik Bileşik	505 g/l	Hesaplanmış
Raf Ömrü	Comp. A 36 ay Comp. B 24 ay	

Uygulama

YÜZEY HAZIRLIĞI

Tüm kirleticiler, yağ ve gres kalıntıları yüksek basınçlı tatlı su ile temizlenerek giderilmelidir. Gerekirse uygun bir deterjan veya solvent ile yağ alma işlemi yapılmalı ve ardından tekrar tatlı su ile durulanmalıdır. Kompozit yüzeylerde mum veya kalıp ayırıcı kalıntısı bulunmamalıdır. Uygulama öncesi tüm yüzeyler temiz, kuru ve kirleticilerden arındırılmış olmalıdır. Yüzey hazırlığı ve temizlik sırasında kullanılan hava kuru ve temiz olmalıdır.

Yeni inşaa

Çelik, Alüminyum, Kurşun, Paslanmaz Çelik ve Alaşımlar:

Aşındırıcı kumlama standardı Sa 2½ (ISO 8501-1). Sağlam shop-primer kaplı alanlarda Sa 2 standardında kumlama yapılmalıdır. Uygun bir aşındırıcı kullanılmalı (demir içermeyen metallerde metalik olmayan aşındırıcılar tercih edilmelidir). Alternatif olarak, küçük alanlarda P36 kum tanecikli disklerle mekanik taşlama yapılabilir; St 3 standardı sağlanmalıdır (ISO 8501-1): yüzey temiz, üniform şekilde pürüzlü olmalı ve kesinlikle parlatılmamalıdır. Yüzey profili: hazırlık sonrası 50 – 90 µm (Rz değeri) arasında olmalıdır (Orta Derece – ISO 8503-1). İlk kat boya, yüzey bu standardı kaybetmeden önce uygulanmalıdır.

Ahşap:

Maksimum nem oranı: %18. Yüzey pürüzlülüğü, P80–P120 kum tanecikli zımpara ile mekanik zımparalama ile sağlanmalıdır.

Peel Ply'li Kompozitler:

Peel ply çıkarılmalıdır. Açığa çıkan yüzey tamamen kürlenmiş, temiz ve sağlam durumdaysa, önerilen ürünler doğrudan uygulanabilir. Eğer yüzey iyi durumda değilse ve/veya kirliyse: yağ alma işlemi yapılmalı, P40–P80 kum tanecikli zımpara ile pürüzlendirilmeli ve ardından temizlik yapılarak ürünler uygulanmalıdır. İlk kat boya, yüzey hazırlığından sonra 48 saat içinde uygulanmalıdır.

Peel Ply'sız Kompozitler:

Yüzey hazırlığına başlamadan önce kompozitler tamamen kürlenmiş olmalıdır. Genel pürüzlülük, P120–P150 kum tanecikli zımpara ile üniform şekilde zımparalanarak sağlanmalıdır. Jelkotsuz GRP'ye kadar hasar görmüş bölgeler: P60–P80 ile zımparalanmalıdır. İlk kat boya, yüzey hazırlığından sonra 48 saat içinde uygulanmalıdır.

MARINE PRIMER

700.645

Bakım & Onarım

Boyanmış Yüzeyler:

Tüm gevşek veya zayıf yapışmış boya katmanları uzaklaştırılmalıdır. Açıkta kalan astar bölgeleri, P120 kum tanecikli zımpara ile pürüzlendirilerek mat ve üniform bir yüzey elde edilmelidir. Korozyona karşı korumayı sağlamak için epoksi astar ve/veya bağlayıcı kat ile rötuş yapılmalı ve astar kalınlığı yeniden oluşturulmalıdır.

Çelik, Alüminyum, Kurşun, Paslanmaz Çelik ve Alaşımlar:

Korozyon bölgeleri ve hasar görmüş yüzeyler: Yeni plakalar, kaynaklar ve bozulmuş bölgelerde uygun aşındırıcı ile noktasal Sa 2½ (ISO 8501-1) standardında kumlama yapılmalıdır. Alternatif olarak, P36 kum tanecikli disklerle mekanik taşlama yapılabilir ve St 3 standardı sağlanmalıdır: metal yüzey temiz, pürüzlü ve üniform olmalı, parlatılmamalıdır. Gevşek veya zayıf yapışmış boyalar tamamen temizlenmelidir. Sağlam kalan boya ile açık yüzey arasında keskin kenarlar oluşmaması için geçişler açılı (feathering) yapılmalıdır. Korozyon koruması için epoksi astar ve/veya bağlayıcı kat ile rötuş yapılmalıdır.

Ahşap:

Maksimum nem oranı: %18. P80-P120 kum tanecikli zımpara ile yüzey pürüzlülüğü sağlanmalıdır.

Kompozitler:

Yüzey hazırlığına başlamadan önce kompozitler tamamen kurlenmiş olmalıdır. Jelkotsuz GRP'ye kadar ulaşan hasarlar: P60-P80 ile zımparalanmalıdır. Jelkotlu GRP hasarları: P120-P150 ile zımparalanmalıdır. Tüm gevşek veya zayıf yapışmış boyalar uzaklaştırılmalıdır. Sağlam boya ile açık yüzey arasında keskin kenarlar oluşmaması için geçişler yumuşatılmalıdır. Korozyon koruması için epoksi astar ve/veya bağlayıcı kat ile rötuş yapılmalıdır.

Nasıl Uygulanır

Standart		Fırça ve Rulo (Kumlamadan sonra yapılan ilk kat uygulamasında rulo kullanılması tavsiye edilmez.)
Konvansiyonel Püskürtme		Basınç 3,5 bar Nozul 1,6 – 1,8 mm
Havasız Püskürtme		Basınç 150 bar Nozul Ucu 17 – 21 mm

Her Kat İçin Uygulama Kalınlığı

Kuru Film Kalınlığı	Tavsiye Edilen: 150 µm Standart Uygulama Aralığı: 100 - 200 µm
Yaş Film Kalınlığı	Tavsiye Edilen: 335 µm Standart Uygulama Aralığı: 220 - 445 µm

Ek Uygulama Bilgileri

Teorik Yayılma Oranı	Önerilen Kalınlıkta Uygulama aralığı: 150 µm – 3 m ² /l
Tiner	693 - Roller/Brush (5% max) 693 - Conventional spray/Airless: (5% max)
Sertleştirici	645.000C – MARINE PRIMER COMP. B
Hacimce Karışım Oranı	4:1
Ağırlıkça Karışım Oranı	84:16
20°C'deki Karışım Ömrü	6 sa

MARINE PRIMER

700.645

Uygulama Notları

Bileşenleri doğru oranlarda karıştırarak boyayı hazırlayın.

Koruyucu performansın azalmasına yol açabilecek yanlış karışım oranlarından kaçınmak için tam setlerin (kitlerin) karıştırılması tavsiye edilir.

Daha az miktarda boyaya ihtiyaç duyulması durumunda, uygun oranlarda karışım hazırlamak için karışım oranı ölçekli bir kap kullanılabilir.

Yalnızca karıştırılmış ürün inceltilmelidir, bileşenler ayrı ayrı inceltilmemelidir.

Aşırı inceltme, daha düşük film kalınlığına ve daha yavaş kuruma süresine neden olur.

Maksimum katlar arası bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmanın sağlanabilmesi için yüzeyin pürüzlendirilmesi gereklidir.

İki bileşenli ürünlerin fiziksel verileri, yalnızca karıştırılmış ürün için geçerlidir.

Uyumluluk

Önceki Kat

N.A.

Sornaki Kat

Defender, Boeroguard, Epolight Win, Epolight EU, Epoyacht, Epoply, Smalto Poliuretanico 953

Kuruma Zamanları

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Kat Uygulama Aralığı	12 sa	3 gn	8 sa	3 gn	6 sa	3 gn	4 sa	2 gn
Zımparalama	36 sa	36 sa	24 sa	24 sa	18 sa	18 sa	12 sa	12 sa
Tam Kurlenme	10 gn	10 gn	7 gn	10 gn	7 gn	7 gn	5 gn	5 gn

Not: Uygulanan film kalınlığı arttıkça kuruma süreleri ve Kat uygulama aralıkları uzar. Yeni bir ürün katı uygulamadan önce mevcut boya filmi tamamen kurduğundan emin olun.

Uygulama sırasındaki koşullar

Uygulama ve kurlenme sırasında:

Ortam sıcaklığı: minimum 10°C, maksimum 35 °C.

Minimum yüzey sıcaklığı 10 °C olmalıdır (eğer kurlenme sırasında sıcaklık 10 °C'nin altına düşerse, katlar arası uygulama süresi uzayacaktır).

Yoğuşma oluşumundan kaçının, yüzey sıcaklığı çığ noktasının üzerinde en az 3 °C olmalıdır.

Maksimum bağıl nem % 85%.

Boyama alanı, uygulama ve kurutma/kurlenme sırasında iyi havalandırılmalıdır.

Depolama

Havanın ve aşırı sıcaklıkların etkisine maruz kalmaktan kaçınılması tavsiye edilir. Kutu içindeki raf ömrünü en üst düzeye çıkarmak için, saklama sırasında kabın kapalı olduğundan ve sıcaklığın 5 °C ile 35 °C arasında olduğundan emin olun.

Doğrudan güneş ışığına maruz bırakmayın.

MARINE PRIMER

700.645

Güvenlik Kuralları

Yerel iş sağlığı ve güvenliği yönetmeliklerinde belirlenen hükümlere uyun. Ciltle temastan kaçının, iyi havalandırılan alanlarda çalışın ve kapalı alanlarda vakum cihazları, fanlar ve hava taşıyıcıları kullanın. Uygulama sırasında uygun KKD (Kişisel Koruyucu Donanım) kullanın (maske, eldiven, gözlük vb.). Kullanmadan önce GBF'nin (Güvenlik Bilgi Formu) 7-8. bölümlerini okuyun.

BIYOSİDAL ÜRÜNLER VE AMBALAJLARININ BERTARAF TALİMATLARI

Biyosidal ürün içeren boş ambalajlar: Boş ambalajları, atık bertaraf mevzuatının gerekliliklerine uygun olarak bertaraf edin, örneğin geri dönüşüm merkezine teslim ederek.

Kullanılmamış biyosidal ürün içeren ambalajlar: Kullanılmamış ürünü, ilgili atık bertaraf mevzuatına uygun olarak bertaraf edin, örneğin geri dönüşüm merkezine teslim ederek. Bu durumda ambalajın geri dönüştürülmesi yasaktır. Atıkların kanalizasyona veya su yollarına boşaltılmamasına dikkat edin.

BIYOSİDAL ÜRÜNLER VE AMBALAJLARININ GÜVENLİĞİNE İLİŞKİN TALİMATLAR

Boş kaplar ve biyosidal ürün içeren kaplar: Ambalajlar, bu tür atıkların sahibi olan kişinin tam sorumluluğu altında tehlikeli atık olarak bertaraf edilmelidir. Atıkların kanalizasyona veya su yollarına boşaltılmamasına dikkat edin.

Feragatname

Bu teknik föyde belirtilen değerler, partiden partiye hafif değişiklikler gösterebilir. Uygulanan ürün, kürlenme tamamlanmadan su, kimyasallar veya mekanik zorlanma ile temas etmemelidir. Islak film kalınlığı, seyreltilmemiş ürün için geçerlidir; seyreltme durumunda bu değer artar. Yukarıdaki bilgiler, titiz laboratuvar testleri ve pratik deneyimlerin sonucudur. Ancak ürün, üreticinin kontrolü dışında kullanıldığından, Boero Bartolomeo S.p.A. yalnızca ürünün kalitesini garanti edebilir. Bu föyde yer alan bilgiler, şirket tarafından revizyona tabi tutulabilir. Açıklamalar, güncellemeler veya ek bilgiler için doğrudan Boero Bartolomeo S.p.A. ile iletişime geçilmesi önerilir. Bu teknik föy, önceki tüm versiyonları geçersiz kılar ve onların yerine geçer.