

# SMALTO POLIURETANICO

700.953

## Descripción

Two component polyurethane topcoat with good colour retention for external and internal use, with low flame spread certification as part of a coating system.

## Usos

Glossy topcoat for above waterline paint systems, suitable for spray and brush application, delivered in a good range of colours. For exterior and interior areas, especially when low flame certification is required.

## Certificados

LFS MED class II

## Información

Acabado	Brillante	
Colores	.001 White	
Formato	20 l (comp. A 16 l + comp. B 4 l)	
Volúmen de Sólidos	50 ± 2%	ISO 3233-2
Peso Específico	1,20 - 1,30 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811-1
Punto de Inflamación	28 °C	ISO 3679
COV	440 g/l	Calculado
Vida Útil	Comp. A 36 meses Comp. B 24 meses	

## Aplicación

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar perfectamente limpia, seca y libre de aceites y contaminantes antes de la aplicación de los productos recomendados. Las pinturas y materiales existentes deben estar secos, sin defectos y ser compatibles. El aire empleado para la preparación de superficies y la limpieza debe estar limpio y seco.

### COATED SURFACES

**Imprimaciones e Imprimaciones de Acabado:** imprimaciones e imprimaciones de acabado limpias, secas, compatibles y sin defectos. Para obtener una superficie lisa y suave, lije las imprimaciones / imprimaciones de acabado con lija de grano P320-P400.

### Cómo Aplicar

Estandar		Brocha y rodillo
Spray Convencional		Presión 3,5 bar Boquilla 1,2 - 1,6 mm
Airless		Presión 150 bar Boquilla 11 - 17 mm

### Espesor de película por capa

EPS/ DFT	Recomendado: 50 µm Rango de aplicación estándar: 40 - 60 µm
EPH/ WFT	Recomendado: 100 µm Rango de aplicación estándar: 80 - 120 µm

# SMALTO POLIURETANICO

700.953

## Información Adicional de Aplicación

Rendimiento Teórico	Rango de aplicación al espesor recomendado: 50 µm – 10 m <sup>2</sup> /L
Rendimiento Práctico	Rango de aplicación al espesor recomendado: 50 µm – 7 m <sup>2</sup> /L
Disolvente	P696/P698 - Rodillo/Brocha (5% max) P696/P698 - Spray Convencional /Misto aire (15% max)
Agente de curado	953.000C SMALTO POLIURETANICO Comp. B
Proporción de Mezcla por volumen	4:1
Proporción de Mezcla por peso	83:17
Vida de la mezcla a 20°C	4 h
Viscosidad para aplicación con Spray	15" – 20" DIN 4 a 20° C

## Notas de Aplicación

Prepare la pintura mezclando los componentes en las proporciones correctas. Se recomienda utilizar kits completos para evitar una proporción de mezcla incorrecta que pueda reducir la protección diseñada de la pintura. Si fuese necesaria una cantidad menor, prepárela empleando un vaso medidor de mezclas. La dilución debe hacerse una vez mezclado el producto, no de los componentes por separado. Una dilución mayor de la recomendada resultará en una capa más fina y un secado más lento. El espesor total por capa recomendado se suele alcanzar típicamente mediante la aplicación de 2 o 3 capas húmedo sobre húmedo. El Agente de Curado es sensible a la humedad, manténgalo perfectamente cerrado. Las propiedades físicas de los productos bicomponentes se refieren a la mezcla de los dos componentes.

## Compatibilidades

### Capa previa

Delta 3000, Defender, Boeroguard, Delta UC HB

### Capa subsiguiente

N.A.

## Tiempos de Secado

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Tiempos de repintado	N.A.	N.A.	24 h	3 días	12 h	3 días	8 h	2 días
Lijado	N.A.	N.A.	48 h	48 h	24 h	24 h	12 h	12 h
Curado completo	N.A.	N.A.	7 días	7 días	7 días	7 días	5 días	5 días

Nota: Si el espesor de capa aplicado es superior al recomendado, los tiempos de secado y repintado se incrementan. Previamente a la aplicación de cualquier capa adicional, compruebe que la capa existente esté perfectamente seca.

## Condiciones Ambientales

Durante la aplicación y el curado:

Temperatura ambiente: mínimo 10 °C, máximo 35 °C.

Temperatura mínima del sustrato 10 °C (si durante el curado la temperatura cae por debajo de los 10 °C, el secado se ralentizará y los tiempos de repintado pueden variar).

Evite la formación de condensación. La temperatura superficial debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa máxima 85%.

El área de pintura debe estar bien ventilada, durante la aplicación y curado.

# SMALTO POLIURETANICO

700.953

## Almacenado

Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Se recomienda evitar la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para maximizar la vida útil de la lata, asegúrese de que el envase esté cerrado durante el almacenamiento y que la temperatura esté entre 5°C y 35°C. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Evite la exposición directa a la luz solar.

## Normas de seguridad

Cumplir con las disposiciones establecidas por la normativa nacional y local de salud y seguridad en el trabajo. Evite el contacto con la piel, opere en lugares bien ventilados y, si está en áreas cerradas, use aspiradores, ventiladores y transportadores de aire. Durante la aplicación utilizar EPIs - equipos de protección individual (máscaras, guantes, gafas, etc.). Antes de usar, lea las secciones 7-8 de la FDS.

## INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos que contengan pinturas: eliminación de los envases vacíos de acuerdo con las exigencias de la ley nacional y local de eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolos al centro de reciclado. Envases que contengan pinturas no utilizadas: Desechar el producto no utilizado de conformidad con la legislación sobre eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolo a un centro de reciclado; en este caso está prohibido reciclar el embalaje. No vaciar en desagües o cursos de agua.

## INSTRUCCIONES PARA LA SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos y recipientes que todavía contengan pinturas: los envases deben eliminarse como residuos peligrosos bajo la plena responsabilidad del poseedor de dichos residuos. No vaciar en desagües o cursos de agua.

## Advertencia

Los valores indicados en la presente ficha técnica pueden tener ligeras variaciones de un lote a otro. El producto aplicado no debe entrar en contacto con agua, productos químicos o sometido a tensión mecánica antes de que se complete el curado. El espesor de la película húmeda se refiere al producto no diluido. En caso de dilución, este valor aumenta. La información anterior es el resultado de pruebas de laboratorio precisas y experiencia práctica, sin embargo, dado que el producto se utiliza principalmente fuera del control del fabricante, Boero Bartolomeo S.p.A. solo puede garantizar su calidad. La información contenida en esta hoja puede estar sujeta a revisión por parte de la Sociedad. Para obtener aclaraciones, actualizaciones o más información, se recomienda contactar directamente con Boero Bartolomeo S.p.A. para obtener más información. La presente ficha anula y sustituye a todos los precedentes de esta.