

# ALTURA UV

700.643

## Descripción

Barniz monocomponente transparente alquídico-uretánico, con excepcional retención de brillo, resistencia en ambientes marino y estabilidad frente a radiación UV.

## Usos

Recomendado como barniz para todo tipo de superficies de madera, en aplicaciones interiores y exposición exteriores.

## Información

Acabado	Brillante	
Colores	.000 incoloro	
Formato	0.375 - 0.75 l	
Volumen de Sólidos	55 ± 2%	ISO 3233-2
Peso Específico	0.92 - 0.96 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811-1
Punto de Inflamación	30 °C	ISO 3679
COV	362 g/l	Calculado
Vida Útil	36 meses	

## Aplicación

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

El contenido de humedad en la madera debe ser inferior al 18%. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes antes de la aplicación de los productos recomendados.

### NUEVA CONSTRUCCIÓN

Elimine toda traza de contaminación, grasa y aceite. Lije completamente con lija de grano P120 - P180. Elimine cuidadosamente los residuos de lijado y suciedad mediante el empleo de aire seco y limpio, o alcohol. Transcurridas 24 horas tras la aplicación del producto, lije ligeramente con lija de grano P320-P400.

### MANTENIMIENTO

Elimine toda traza de contaminación, grasa y aceite mediante lavado con agua dulce a alta presión. Proceda al desengrasado empleando un detergente adecuado, o limpieza con disolventes si fuese necesario, y repita el lavado con agua dulce. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes. Repare los daños estructurales como delaminados, filtraciones de líquidos, etc. Elimine las manchas antiguas empleando T-Bleaching o alternativamente, peróxido de hidrógeno de 80 volúmenes. Elimine toda pintura o barniz degradado y con problemas de adhesión, mediante un lijado con lija de grano P180 - P240, por ejemplo. En caso de que los elementos de madera estén pegados, lije en ambas direcciones. Elimine cuidadosamente los residuos de lijado y suciedad mediante el empleo de aire seco y limpio, o alcohol. Lije entre capas con Scotch-Brite de grado fino.

## Cómo Aplicar

Estándar		Brocha y rodillo
Spray Convencional		Presión 3.5 bar Boquilla 1,2 - 1,4 mm

## Espesor de película por capa

EPS/ DFT	Recomendado: 30 µm Rango de aplicación estándar: 20 - 40 µm
EPH/ WFT	Recomendado: 55 µm Rango de aplicación estándar: 40 -70 µm

# ALTURA UV

700.643

## Información Adicional de Aplicación

Rendimiento Teórico	Rango de aplicación al espesor recomendado: 30 µm - 18 m <sup>2</sup> /l
---------------------	---

## Notas de Aplicación

Diluya la primera capa de ALTURA UV entre el 5 - 15%. El número de capas dependerá de la absorción de la madera, generalmente entre 2 y 5.

## Notas Generales

Los tiempos de repaintado indicados son orientativos, pudiendo variar según el espesor de capa aplicado, las condiciones ambientales, el plan de pintado y el tamaño del proyecto.

## Compatibilidades

### Capa previa

Biowood, Polywood

### Capa subsiguiente

N.A.

## Tiempos de Secado

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Tiempos de repaintado	N.A.	N.A.	48 h	7 días	24 h	7 días	18 h	7 días
Lijado	N.A.	N.A.	72 h	72 h	48 h	48 h	36 h	36 h
Secado completo	N.A.	N.A.	7 días					

Nota: Si el espesor de capa aplicado es superior al recomendado, los tiempos de secado y repaintado se incrementan. Previamente a la aplicación de cualquier capa adicional, compruebe que la capa existente esté perfectamente seca. Si se exceden los tiempos de repaintado máximos la superficie debe ser lijada superficialmente antes de aplicar una capa subsiguiente.

## Condiciones Ambientales

Durante la aplicación y el curado:

Temperatura ambiente: mínimo 15 °C, máximo 35 °C.

Temperatura mínima del sustrato 10 °C (si durante el curado la temperatura cae por debajo de los 10 °C, el secado se ralentizará y los tiempos de repaintado pueden variar).

Evite la formación de condensación. La temperatura superficial debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa máxima 85%.

El área de pintura debe estar bien ventilada, durante la aplicación y curado.

## Almacenado

Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Se recomienda evitar la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para maximizar la vida útil de la lata, asegúrese de que el envase esté cerrado durante el almacenamiento y que la temperatura esté entre 5°C y 35°C. El almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto.

Evite la exposición directa a la luz solar.

# ALTURA UV

700.643

## **Normas de seguridad**

Cumpla con las disposiciones establecidas por la normativa nacional y local de salud y seguridad en el trabajo. Evite el contacto con la piel, opere en lugares bien ventilados y, si está en áreas cerradas, use extractores, ventiladores y transportadores de aire. Durante la aplicación utilice EPIs - equipos de protección individual (máscaras, guantes, gafas, etc.). Antes de usar, lea las secciones 7-8 de la FDS.

## **INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS Y ENVASES**

Envases vacíos que contengan pinturas: eliminación de los envases vacíos de acuerdo con las exigencias de la ley nacional y local de eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolos a un centro de reciclado. Envases que contengan pinturas no utilizadas: desechar el producto no utilizado conforme a la legislación sobre eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolo a un centro de reciclado; en este caso está prohibido reciclar el envase. No vaciar en desagües o cursos de agua.

## **INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LOS PRODUCTOS Y ENVASES**

Envases vacíos y recipientes que todavía contengan pinturas: los envases deben eliminarse como residuos peligrosos bajo la plena responsabilidad del poseedor de dichos residuos. No vaciar en desagües o cursos de agua.

## **Advertencia**

Los valores indicados en la presente Ficha Técnica pueden tener ligeras variaciones de un lote a otro. El producto aplicado no debe entrar en contacto con agua, productos químicos o sometido a tensión mecánica antes de que se complete el curado. El espesor de la película húmeda EPH se refiere al producto no diluido. En caso de dilución, este valor aumenta. La información anterior es el resultado de pruebas de laboratorio precisas y experiencia práctica, sin embargo, dado que el producto se utiliza principalmente fuera del control del fabricante, Boero Bartolomeo S.p.A. solo puede garantizar su calidad. La información contenida en esta Ficha Técnica puede estar sujeta a revisión por parte de la Compañía. Para obtener aclaraciones, actualizaciones o más información, se recomienda contactar directamente con Boero Bartolomeo S.p.A. para obtener más información. La presente Ficha Técnica anula y sustituye a todas las precedentes de la misma.