

# FUTURA

700.668

## Descripción

Esmalte de poliuretano bicomponente con una buena retención de brillo y color, resistencia a la abrasión y excelentes propiedades de aplicación a brocha.

## Usos

Acabado brillante con una amplia gama de colores, para sistemas de pintado por encima de la línea de flotación, adecuado para aplicación a brocha y pistola. Apto para áreas interiores y exteriores.

## Información

Acabado	Brillante	
Colores	.001 White y Carta de colores	
Formato	0,75 – 2,5 l (solo .001 White)	
Volumen de Sólidos	50 ± 2%	ISO 3233-2
Peso Específico	1,10 – 1,24 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811-1
Punto de Inflamación	30 °C	ISO 3679
COV	413 g/l	Calculado
Vida Útil	Comp. A 36 meses Comp. B 24 meses	

## Aplicación




### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar perfectamente limpia, seca y libre de aceites y contaminantes antes de la aplicación de los productos recomendados. Las pinturas y materiales existentes deben estar secos, sin defectos y ser compatibles. El aire empleado para la preparación de superficies y la limpieza debe estar limpio y seco.

### SUPERFICIES PINTADAS

**Imprimaciones e Imprimaciones de Acabado:** imprimaciones e imprimaciones de acabado limpias, secas, compatibles y sin defectos. Para obtener una superficie lisa y suave, lije las imprimaciones / imprimaciones de acabado con lija de grano P320-P400.

## Cómo Aplicar

Estándar		Brocha y rodillo
Spray Convencional		Presión 3,5 bar Boquilla 1,0 – 1,3 mm
Airless		No recomendado

## Espesor de película por capa

EPS/ DFT	Recomendado: 50 µm Rango de aplicación estándar: 40 - 50 µm
EPH/ WFT	Recomendado: 100 µm Rango de aplicación estándar: 80 - 100 µm

# FUTURA

700.668

## Información Adicional de Aplicación

Rendimiento Teórico	Rango de aplicación al espesor recomendado: 50 µm – 10 m <sup>2</sup> /l
Rendimiento Práctico	Rango de aplicación al espesor recomendado: 50 µm – 7 m <sup>2</sup> /l
Disolvente	Spray Convencional/Aire Mixto 698 - Temp. 18 - 25 °C P697 - Temp. 23 - 30 °C Brocha/Rodillo: P697 (10% max)
Agente de curado	668.999C FUTURA COMP. B
Proporción de Mezcla por volumen	3:1
Proporción de Mezcla por peso	80:20
Vida de la mezcla a 20°C	3 h

## Notas de Aplicación

Prepare la pintura mezclando los componentes en las proporciones correctas. Se recomienda utilizar kits completos para evitar una proporción de mezcla incorrecta que pueda reducir la protección diseñada de la pintura. Si fuese necesaria una cantidad menor, prepárela empleando un vaso medidor de mezclas. La dilución debe hacerse una vez mezclado el producto, no de los componentes por separado. Una dilución mayor de la recomendada resultará en una capa más fina y un secado más lento. El espesor total por capa recomendado se suele alcanzar típicamente mediante la aplicación de 2 o 3 capas húmedo sobre húmedo. El Agente de Curado es sensible a la humedad, manténgalo perfectamente cerrado. Las propiedades físicas de los productos bicomponentes se refieren a la mezcla de los dos componentes.

## Compatibilidades

### Capa previa

Delta UC HB – Epoply – Undercoat PRO

### Capa subsiguiente

N.A.

## Tiempos de Secado

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Tiempos de repintado húmedo sobre húmedo	N.A	N.A	8 h	2 días	8 h	2 días	2 h	1 día
Lijado	N.A	N.A	24 h	24 h	24 h	24 h	12 h	12 h
Curado completo	N.A	N.A	7 días	7 días	7 días	7 días	7 días	7 días

Nota: Si el espesor de capa aplicado es superior al recomendado, los tiempos de secado y repintado se incrementan. Previamente a la aplicación de cualquier capa adicional, compruebe que la capa existente esté perfectamente seca. Si se exceden los tiempos de repintado máximos la superficie debe ser lijada superficialmente antes de aplicar una capa subsiguiente.

## Condiciones Ambientales

Durante la aplicación y el curado:

Temperatura ambiente: mínimo 15 °C, máximo 35 °C.

Temperatura mínima del sustrato 10 °C (si durante el curado la temperatura cae por debajo de los 10 °C, el secado se ralentizará y los tiempos de repintado pueden variar).

Evite la formación de condensación. La temperatura superficial debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa máxima 85%.

El área de pintura debe estar bien ventilada, durante la aplicación y curado.

# FUTURA

700.668

## Almacenado

Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Se recomienda evitar la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para maximizar la vida útil de la lata, asegúrese de que el envase esté cerrado durante el almacenamiento y que la temperatura esté entre 5°C y 35°C. El almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Evite la exposición directa a la luz solar.

## Normas de seguridad

Cumpla con las disposiciones establecidas por la normativa nacional y local de salud y seguridad en el trabajo. Evite el contacto con la piel, opere en lugares bien ventilados y, si está en áreas cerradas, use extractores, ventiladores y transportadores de aire. Durante la aplicación utilice EPIs - equipos de protección individual (máscaras, guantes, gafas, etc.). Antes de usar, lea las secciones 7-8 de la FDS.

### INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos que contengan pinturas: eliminación de los envases vacíos de acuerdo con las exigencias de la ley nacional y local de eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolos a un centro de reciclado. Envases que contengan pinturas no utilizadas: desechar el producto no utilizado conforme a la legislación sobre eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolo a un centro de reciclado; en este caso está prohibido reciclar el envase. No vaciar en desagües o cursos de agua.

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos y recipientes que todavía contengan pinturas: los envases deben eliminarse como residuos peligrosos bajo la plena responsabilidad del poseedor de dichos residuos. No vaciar en desagües o cursos de agua.

## Advertencia

Los valores indicados en la presente Ficha Técnica pueden tener ligeras variaciones de un lote a otro. El producto aplicado no debe entrar en contacto con agua, productos químicos o sometido a tensión mecánica antes de que se complete el curado. El espesor de la película húmeda EPH se refiere al producto no diluido. En caso de dilución, este valor aumenta. La información anterior es el resultado de pruebas de laboratorio precisas y experiencia práctica, sin embargo, dado que el producto se utiliza principalmente fuera del control del fabricante, Boero Bartolomeo S.p.A. solo puede garantizar su calidad. La información contenida en esta Ficha Técnica puede estar sujeta a revisión por parte de la Compañía. Para obtener aclaraciones, actualizaciones o más información, se recomienda contactar directamente con Boero Bartolomeo S.p.A. para obtener más información. La presente Ficha Técnica anula y sustituye a todas las precedentes de la misma.