

MAGELLAN 630 EXTRA

70E.630

Descripción

Antiincrustante Premium SPC (Self Polishing Copolymer), desarrollado con la innovadora tecnología autopulimentable de copolímero Acrilato Silyl. Ofrece la máxima protección contra las incrustaciones marinas más agresivas, con una liberación controlada de biocidas. Su superficie se alisa durante la navegación, reduciendo la fricción, aumentando el ahorro de combustible y disminuyendo las emisiones de CO₂.

Magellan 630 Extra ofrece una protección de hasta 36 meses. Especialmente diseñado para los requisitos del mercado de superyates. Disponible en una gama de colores brillantes, libres de estaño. Se puede aplicar sobre cualquier tipo de embarcación y sustrato, incluido el aluminio.

Usos

Indicado tanto para nuevas construcciones como para mantenimiento de la obra viva y área de flotación de embarcaciones operando en un rango amplio de velocidad y actividad.

Este producto ha sido diseñado para periodos de servicio de hasta 36 meses, dependiendo del espesor de película seca aplicada (conforme a la Especificación Técnica designada), con periodos de inactividad limitados, como parte de un sistema de pintado completo.

Certificados

Conforme al Convenio Internacional IMO (AFS/CONF/26). Certificado por Lloyds' y RINA como producto LIBRE de TBT y CYBUTRYNE.

Información

Acabado	Mate	
Colores*	.201 Black - .118 Dark Blue - .111 Light Blue* - .259 Grey* - .176 Red Dutch* - .001 White *solo 5 litros	
Formato	5 - 15 l	
Volumen de Sólidos	48 ± 2%	ISO 3233-2
Peso Específico	1,45 ÷ 1,55 g/cm ³	ISO 2811-1
Punto de Inflamación	35 °C	ISO 3679
COV	437 g/l	Calculado
Vida Útil	12 meses	

* El color del antiincrustante puede variar ligeramente tras la inmersión. Se podrían producir pequeñas diferencias de tonalidad entre distintos lotes de producción: en este caso, mezcle antes de su aplicación.

Aplicación

SUBSTRATOS:

Superficies correctamente imprimadas o selladas sobre acero, aluminio, materiales compuestos, madera o antiincrustantes existentes compatibles.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Limpieza: Eliminar sales, materiales con adherencia deficiente, detergentes, cualquier traza de contaminación, capa de lixiviación e incrustaciones mediante lavado con agua dulce a alta presión. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes antes de la aplicación de los productos recomendados.

MAGELLAN 630 EXTRA

70E.630

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Conforme a la Especificación Técnica de Boero.




MANTENIMIENTO

Antiincrustante existente en buen estado: Compruebe la compatibilidad de antiincrustantes con su representante de Boero. Si es compatible, aplique directamente siguiendo los tiempos de repintado especificados. Si el antiincrustante existente es desconocido o incompatible, aplique una selladora previamente a la aplicación del nuevo antiincrustante.

Antiincrustante existente en mal estado: elimine el antiincrustante degradado.

Para más información, consulte su oficina o representante local de Boero.

Cómo Aplicar

Estándar		Brocha Rodillo
Spray Convencional		Presión 2,5 bar Boquilla 1,6 – 1,8 mm
Airless		Presión 150 bar Boquilla 0,017 – 0,021"

Espesor de película por capa

EPS/ DFT	Recomendado: 70 µm Rango de aplicación estándar: 60 - 70 µm
EPH/ WFT	Recomendado: 140 µm Rango de aplicación estándar: 100 - 140 µm

Información Adicional de Aplicación

Rendimiento Teórico	Rango de aplicación al espesor recomendado: 6,85 m²/l
Número de Capas Recomendadas	4 capas de 70 micras para una protección de hasta 36 meses Aplique una capa extra en zonas sujetas a un mayor consumo y/o fricción (área de flotación, timones, hélices, etc.) Para intervalos de diqueado más largos, consulte con su oficina o representante local de Boero.
Disolvente	703

Compatibilidades

Capa previa

Imprimaciones o selladoras aprobadas:

DEFENDER: imprimación bicomponente adecuada para todo tipo de sustratos, así como selladora para antiincrustantes. Se puede emplear para sellar trazas de antiincrustantes existentes en buen estado.

MISTRAL FONDO: imprimación monocomponente para madera y materiales compuestos. Capa de anclaje de antifouling. Selladora de antiincrustantes antiguos y de tipo matriz dura.

ANCHORGUARD: imprimación de anclaje monocomponente para materiales compuestos.

Antiincrustantes: antiincrustantes compatibles.

MAGELLAN 630 EXTRA

70E.630

Capa subsiguiente

N.A.

Tiempos de Secado

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Tiempos de repintado	18 h	N.A.	12 h	N.A.	6 h	N.A.	4 h	N.A.
Inmersión	24 h	6 meses	18 h	3 meses	12 h	3 meses	8 h	2 meses

Nota: Si el espesor de capa aplicado es superior al recomendado, los tiempos de secado y repintado se incrementan. Previamente a la aplicación de cualquier capa adicional, compruebe que la capa existente esté perfectamente seca. Si se exceden los tiempos de repintado máximos la superficie debe ser lijada superficialmente antes de aplicar una capa subsiguiente.

Tras la aplicación de la última capa, el tiempo de inmersión máximo es de 1 mes. El tiempo de inmersión puede ampliarse hasta 9 meses en el caso de antiincrustantes premium con base de óxido de cobre que estén protegidos de los agentes atmosféricos, humedad, lluvia, etc. mediante una cobertura plástica o similar, siempre que se acuerde con el equipo técnico de Boero.

Si se sobrepasa el tiempo de inmersión máximo de 1 mes, la superficie debe ser baldeada con agua dulce y frotada suave y uniformemente con una hoja de Scotch-Brite antes de la inmersión.

Condiciones Ambientales

Durante la aplicación y el curado:

Temperatura ambiente: mínimo 10 °C, máximo 35 °C.

Temperatura mínima del sustrato 10 °C (si durante el curado la temperatura cae por debajo de los 10 °C, el secado se ralentizará y los tiempos de repintado pueden variar).

Evite la formación de condensación. La temperatura superficial debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa máxima 85%.

El área de pintado debe estar bien ventilada, durante la aplicación y curado.

Almacenamiento

Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Se recomienda evitar la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para maximizar la vida útil de la lata, asegúrese de que el envase esté cerrado durante el almacenamiento y que la temperatura esté entre 5°C y 35°C. El almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto.

Evite la exposición directa a la luz solar.

Normas de seguridad

Cumpla con las disposiciones establecidas por la normativa nacional y local de salud y seguridad en el trabajo. Evite el contacto con la piel, opere en lugares bien ventilados y, si está en áreas cerradas, use extractores, ventiladores y transportadores de aire. Durante la aplicación utilice EPIs - equipos de protección individual (máscaras, guantes, gafas, etc.). Antes de usar, lea las secciones 7-8 de la FDS.

INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos que contengan pinturas: eliminación de los envases vacíos de acuerdo con las exigencias de la ley nacional y local de eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolos a un centro de reciclado. Envases que contengan pinturas no utilizadas: desechar el producto no utilizado conforme a la legislación sobre eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolo a un centro de reciclado; en este caso está prohibido reciclar el envase. No vaciar en desagües o cursos de agua.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos y recipientes que todavía contengan pinturas: los envases deben eliminarse como residuos peligrosos bajo la plena responsabilidad del poseedor de dichos residuos. No vaciar en desagües o cursos de agua.

MAGELLAN 630 EXTRA

70E.630

Advertencia

Los valores indicados en la presente Ficha Técnica pueden tener ligeras variaciones de un lote a otro. El producto aplicado no debe entrar en contacto con agua, productos químicos o sometido a tensión mecánica antes de que se complete el curado. El espesor de la película húmeda EPH se refiere al producto no diluido. En caso de dilución, este valor aumenta. La información anterior es el resultado de pruebas de laboratorio precisas y experiencia práctica, sin embargo, dado que el producto se utiliza principalmente fuera del control del fabricante, Boero Bartolomeo S.p.A. solo puede garantizar su calidad. La información contenida en esta Ficha Técnica puede estar sujeta a revisión por parte de la Compañía. Para obtener aclaraciones, actualizaciones o más información, se recomienda contactar directamente con Boero Bartolomeo S.p.A. para obtener más información. La presente Ficha Técnica anula y sustituye a todas las precedentes de la misma.