

UNDERCOAT PRO

700.670

Description

Sous-couche polyacrylique bicomposant avec une bonne adhérence sur support epoxy et polyester, comme le gelcoat, avec d'excellentes propriétés de ponçage et une bonne opacité. La finition semi-brillante agit comme couche de révélation des éventuels défauts de surface permettant ainsi de les corriger afin d'obtenir une finition parfaite.

Utilisation

Sous-couche colorée à séchage rapide utilisée avant l'application de la finition ou comme couche de liaison entre un support poreux et la finition. Disponible en blanc et gris pour les finitions claires ou foncées.

Informations

Finition	Semi-brillant	
Couleurs	.001 Blanc - .359 Gris Foncé	
Conditionnement	2,5 l	
Extrait sec en Volume	60 ± 2%	ISO 3233-2
Poids Spécifique	1,40 g/cm ³	ISO 2811-1
Point éclair	23 - 55 °C	ISO 3679
COV	360 g/l	Calculé
DLUO	Comp. A 36 mois Comp. B 24 mois	

Application

PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces doivent être parfaitement propres, sèches et exemptes d'huile et de contaminants avant l'application des produits recommandés. La peinture/les matériaux existants doivent être secs, intacts et compatibles. Pour une performance optimale du système de finition, les sous-couches Epoply ou Undercoat Pro sont recommandées. Les sous-couches doivent être durcies avant le ponçage : à 20°C, temps de séchage minimum 3 jours, recommandé 7 jours, prévoir 14 jours de durcissement pour une performance DOI maximale. La séquence de ponçage doit être rigoureusement suivie pour obtenir un maximum de brillance et de distinction de l'image. Éviter une différence de plus de 100 µm entre deux étapes de ponçage. Commencer par poncer manuellement les courbes. Poursuivez par un ponçage mécanique de l'ensemble de la surface avec une ponceuse orbitale d'excentricité 2 mm ou 3 mm. Rugosité recommandée après ponçage 5 - 7 µm (Rz). L'épaisseur minimale de film sec des sous-couches après ponçage est de 80 µm. Après le ponçage, il est recommandé d'appliquer les couches de finition pendant 15 jours au maximum. Si ce temps est dépassé, il est recommandé de reponcer. L'air comprimé utilisé pour la préparation et le nettoyage des surfaces doit être sec et propre.

SUPPORT NUUF

Enduit de finition: uniformément poncé avec du papier abrasif grain P120-P180.

Primaires à haut extrait sec: primaire ou sous-couche compatible propre, sec et non endommagé, uniformément poncé avec du papier abrasif grain P220.

Sous-couches fines: primaire ou sous-couche compatibles propre, sec et non endommagé, uniformément poncé avec du papier abrasif grain P320- P400.

ENTRETIEN

Pour une performance optimale du système de finition, il est recommandé d'appliquer une couche complète de sous-couches Epoply ou Undercoat Pro.

UNDERCOAT PRO

700.670

Apprêts de haute construction: primaire ou sous-couche compatible propre, sec et non endommagé, uniformément poncé avec du papier abrasif grain P220.

Sous-couches fines: primaire ou sous-couche compatibles propre, sec et non endommagé, uniformément poncé avec du papier abrasif grain P320- P400.

Ancienne laque: laque propre, sèche et compatible, uniformément poncée avec du papier abrasif grain P320- P400. Effectuer un essai sur une zone non critique pour vérifier la compatibilité.

Comment Appliquer

Pulvérisation conventionnelle		Pression 3,5 bar Buse 1,7 - 2 mm
Air mixte		Pression 3,5 bar Buse 15-19 1000e de pouce

Épaisseur du Film par Couche

Épaisseur du film sec	<u>Comme primaire</u> Recommandé: 100 µm Fourchette d'application standard: 80 - 120 µm <u>Comme sous-couche</u> Recommandé: 150 µm Fourchette d'application standard: 120 - 200 µm
Épaisseur du film humide	<u>Comme primaire</u> Recommandé: 170 µm Fourchette d'application standard: 130 - 200 µm <u>Comme sous-couche</u> Recommandé: 250 µm Fourchette d'application standard: 200 - 330 µm

Informations d'Application Supplémentaires

Pouvoir couvrant théorique	Consommation à l'épaisseur recommandée: 100 µm – 6 m ² /l 150 µm – 4 m ² /l
Diluant	Thinner PRO 698 20 – 25%
Durcisseur	670.000C UNDERCOAT PRO COMP. B
Rapport de mélange en volume	4:1
Rapport de mélange en poids	87:13
Durée de vie en pot à 20 °C	2 h
Viscosité de la pulvérisation	18" – 25" DIN 4 at 20° C basé sur l'utilisation

UNDERCOAT PRO

700.670

Notes d'application

Préparer la peinture en mélangeant les composants dans les bonnes proportions. Il est recommandé de mélanger les kits complets pour éviter un mauvais rapport de mélange qui pourrait réduire les performances de Undercoat Pro. Si moins de peinture est nécessaire, une quantité plus petite peut être préparée dans un bol de mélange.

Diluer le produit mélangé, et non les composants séparément.

Diluer entre 15 et 20 % pour une utilisation comme sous-couche.

Lorsqu'il est utilisé comme primaire sur subjectile poreux, diluer entre 15 et 25 %

Épaisseur totale par couche à obtenir en 2/3 couches humide sur humide. Appliquer 3 couches humide sur humide lors de l'application d'une sous-couche teintée.

Les données physiques des produits à bicomposants se rapportent aux composants déjà mélangés.

Compatibilité

Couche précédente

Delta UC HB, Epoply

Couche suivante

Challenger PRO, Challenger PRO 2L, Challenger PRO Brush, Challenger PRO Matt, Challenger PRO SE, Challenger PRO SY, Futura

Temps de séchage

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de surcouchage humide sur humide			60'	240'	30'	120'	20'	90'
Ponçage			48 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Durcissement à coeur			7 jours	7 jours	7 jours	7 jours	7 jours	7 jours

N.B: Plus l'épaisseur du film appliqué est élevée, plus les temps de séchage et les intervalles de recouvrement augmentent. Toujours vérifier que le film de peinture existant est parfaitement sec avant d'appliquer la couche suivante. La surface doit être poncée en surface si l'intervalle de recouvrement est dépassé.

Conditions pendant l'application

Pendant l'application et le séchage:

Température ambiante: minimum 10 °C, maximum 35 °C.

Température minimale du subjectile : 10 °C (si pendant le séchage la température descend en dessous de 10 °C, le délai de sera plus long). Afin d'éviter la formation de condensation, la température de la surface doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Humidité relative maximale 85%. La zone de peinture doit être bien ventilée pendant l'application et le séchage/durcissement.

Stockage

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air et aux températures extrêmes. Pour maximiser la durée de conservation dans la boîte, vérifier que le contenant est fermé pendant le stockage et que la température est entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

UNDERCOAT PRO

700.670

Règles de Sécurité

Respecter les dispositions établies par la réglementation locale sur la santé et la sécurité au travail. Éviter le contact avec la peau, opérer dans des lieux bien ventilés et, si dans des zones confinées, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des convoyeurs aériens. Pendant l'application utiliser des EPI appropriés - Équipements de Protection Individuelle (masques, gants, lunettes, etc.). Avant utilisation, lire les sections 7-8 de la FDS.

INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Emballages vides contenant des produits biocides: élimination de l'emballage vide selon les exigences de la loi sur l'élimination des déchets, par exemple en les apportant au centre de recyclage. Emballages contenant le produit biocide inutilisé : éliminer le produit non utilisé conformément à la loi sur l'élimination de ces déchets, par exemple en l'apportant à un centre de recyclage, le recyclage de l'emballage est interdit dans ce cas. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉCURITÉ DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES

Contenants vides et contenants contenant encore le produit biocide: l'emballage doit être éliminé comme déchet dangereux sous la pleine responsabilité du détenteur de ces déchets. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

Avertissement

Les valeurs indiquées dans la présente fiche technique peuvent avoir de légères variations d'un lot à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, des produits chimiques ou être soumis à un stress mécanique avant le durcissement complet. L'épaisseur du film humide se réfère au produit non dilué. En cas de dilution, cette valeur augmente. Les informations ci-dessus résultent de tests de laboratoire précis et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. peut seulement garantir leur qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être sujettes à révision par la Société. Pour des clarifications, des mises à jour ou de plus amples informations, il est recommandé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. La présente fiche technique annule et remplace toute autre précédente à celle-ci.