

# CHALLENGER PRO BRUSH

70P.679

## Descripción

Acabado premium bicomponente de poliuretano acrílico de alto brillo, diseñado para la aplicación a brocha y rodillo, con excelente acabado estético, brillo y retención de color. Challenger Pro Brush está disponible mediante el sistema tintométrico Challenger Mix.

## Usos

Acabado de alto brillo para aplicación a brocha y rodillo.

## Información

Acabado	Alto Brillo	
Colores	Carta de colores y Sistema tintométrico	
Formato	1 l	
Volumen de Sólidos	50 ± 5%	ISO 3233-2
Peso Específico	1.0 ÷ 1.2 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811-1
Punto de Inflamación	23 - 55 °C	ISO 3679
COV	450 g/l	Calculado
Vida Útil	Comp. A 6 meses Comp. B 24 meses	

## Aplicación

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar perfectamente limpia, seca y libre de aceites y contaminantes antes de la aplicación de los productos recomendados. Las pinturas y materiales existentes deben estar secos, sin defectos y ser compatibles. Para un desempeño óptimo del sistema de acabado, se recomiendan las imprimaciones de acabado Epoly o Undercoat Pro. Las imprimaciones de acabado deben estar curadas antes de su lijado: a 20°C, para el Epoly el secado mínimo es de 3 días; el secado recomendado es de 7 días; deje secar 14 días para un rendimiento máximo de DOI. Para alcanzar el máximo brillo y distinción de imagen se debe seguir la secuencia de lijado indicada. Durante la secuencia de lijado, evite saltar más de 100µm entre grados de lija. Comience con el lijado manual y rinconeo, seguido del lijado mecánico con una lijadora orbital de órbita 2,5 mm o 3 mm. La rugosidad recomendada tras el lijado es de 5 - 7µm (Rz). El espesor seco mínimo tras el lijado es de 80µm. El aire empleado para la preparación de superficies y la limpieza debe estar limpio y seco.

### NUEVA CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO

**Imprimación de acabados / Undercoats:** imprimaciones o imprimaciones de acabado compatibles, limpias, secas y sin defectos, lijadas uniformemente con lija de grano P320- P400.

**Challenger Pro capa de sacrificio:** limpie y seque la superficie, y lije uniformemente con lija de grano P320- P400. Para un acabado estético superior, aplique la primera capa con un rodillo de poliuretano resistente a los solventes, y alise inmediatamente con una brocha seca, terminando con pasadas verticales con una brocha plana tipo Spalter. La primera capa se aplica con una dilución mínima para obtener una buena cobertura de color. Una vez seca, lije la superficie y aplique las capas siguientes hasta alcanzar la cobertura deseada. Se puede aumentar la dilución para favorecer la expansión.

Se debe realizar una prueba en una zona no crítica para evaluar la compatibilidad.

Pulido: siga el Procedimiento de Pulido de Boero.

## Cómo Aplicar

Estándar		Brocha / Rodillo
----------	---	------------------

# CHALLENGER PRO BRUSH

70P.679

## Espesor de película por capa

EPS/ DFT	Recomendado: 35 µm Rango de aplicación estándar: 30 - 45 µm
EPH/ WFT	Recomendado: 70 µm Rango de aplicación estándar: 60 - 90 µm

## Información Adicional de Aplicación

Rendimiento Teórico	Rango de aplicación al espesor recomendado: 35 µm - 14 m <sup>2</sup> /l
Número de Capas Recomendadas	2/3 capas
Disolvente	Thinner PRO Brush 694 (5 - 15 % max)
Proporción de Mezcla por volumen	3:1
Agente de curado	P679.999 HARDENER PRO BRUSH
Proporción de Mezcla por peso	Colores blancos - 78:22 Colores oscuros - 75:25
Vida de la mezcla a 20°C	2 h

## Compatibilidades

### Capa previa

Epopoly, Undercoat PRO

### Capa subsiguiente

N.A.

### Notas de Aplicación

Tras el lijado de las imprimaciones de acabado, la aplicación de los acabados debe realizarse en un período máximo de 15 días, para asegurar una adherencia correcta.

### Notas Generales

Prepare la pintura mezclando los componentes en las proporciones correctas. Se recomienda utilizar kits completos para evitar una proporción de mezcla incorrecta que pueda reducir la protección diseñada de la pintura. Si fuese necesaria una cantidad menor, prepárela empleando un vaso medidor de mezclas. La dilución debe hacerse una vez mezclado el producto, no de los componentes por separado. El tipo de disolvente y el porcentaje de dilución están relacionados con las condiciones de temperatura y humedad relativa durante la aplicación y el secado. Espesor total de película a conseguir en 2 o 3 capas, dejando secar la superficie y lijando entre capas con P320-P400.

Los datos físicos de los productos bicomponentes se refieren a los componentes que ya han sido mezclados. Para más información contacte su oficina o representante local de Boero.

# CHALLENGER PRO BRUSH

70P.679

## Tiempos de Secado

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Tiempos de lijado/ repintado	N.A.	N.A.	72 h	N.A.	48 h	N.A.	36 h	N.A.
Curado completo	N.A.	N.A.	7 días					

Nota: Si el espesor de capa aplicado es superior al recomendado, los tiempos de secado y repaintado se incrementan. Previamente a la aplicación de cualquier capa adicional, compruebe que la capa existente esté perfectamente seca. Si se exceden los tiempos de repaintado máximos la superficie debe ser lijada superficialmente antes de aplicar una capa subsiguiente.

## Condiciones Ambientales

Durante la aplicación y el curado:

Temperatura ambiente: mínimo 15 °C, máximo 35 °C.

La aplicación de pintura a temperaturas elevadas puede provocar una formación deficiente de la película

Temperatura del sustrato: mínimo 15 °C, máximo 35 °C

Evite la formación de condensación. La temperatura superficial debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa: mínima 35%, máxima 70%.

El área de pintura debe estar bien ventilada, durante la aplicación y curado.

## Almacenado

Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Se recomienda evitar la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para maximizar la vida útil de la lata, asegúrese de que el envase esté cerrado durante el almacenamiento y que la temperatura esté entre 5°C y 35°C. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto.

Evite la exposición directa a la luz solar.

## Normas de seguridad

Cumpla con las disposiciones establecidas por la normativa nacional y local de salud y seguridad en el trabajo. Evite el contacto con la piel, opere en lugares bien ventilados y, si está en áreas cerradas, use extractores, ventiladores y transportadores de aire. Durante la aplicación utilice EPIs - equipos de protección individual (máscaras, guantes, gafas, etc.). Antes de usar, lea las secciones 7-8 de la FDS.

## INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos que contengan pinturas: eliminación de los envases vacíos de acuerdo con las exigencias de la ley nacional y local de eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolos a un centro de reciclado. Envases que contengan pinturas no utilizadas: desechar el producto no utilizado conforme a la legislación sobre eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolo a un centro de reciclado; en este caso está prohibido reciclar el envase. No vaciar en desagües o cursos de agua.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos y recipientes que todavía contengan pinturas: los envases deben eliminarse como residuos peligrosos bajo la plena responsabilidad del poseedor de dichos residuos. No vaciar en desagües o cursos de agua.

## CHALLENGER PRO BRUSH

70P.679

**Advertencia**

Los valores indicados en la presente Ficha Técnica pueden tener ligeras variaciones de un lote a otro. El producto aplicado no debe entrar en contacto con agua, productos químicos o sometido a tensión mecánica antes de que se complete el curado. El espesor de la película húmeda EPH se refiere al producto no diluido. En caso de dilución, este valor aumenta. La información anterior es el resultado de pruebas de laboratorio precisas y experiencia práctica, sin embargo, dado que el producto se utiliza principalmente fuera del control del fabricante, Boero Bartolomeo S.p.A. solo puede garantizar su calidad. La información contenida en esta Ficha Técnica puede estar sujeta a revisión por parte de la Compañía. Para obtener aclaraciones, actualizaciones o más información, se recomienda contactar directamente con Boero Bartolomeo S.p.A. para obtener más información. La presente Ficha Técnica anula y sustituye a todas las precedentes de la misma.