

EPOSPRAY HIGH BUILDING

700.612

Descripción

Imprimación epoxi bicomponente de ultra alto espesor, aplicable a spray, diseñada para el recubrimiento de masillas epoxi. Ofrece excelentes propiedades de adherencia y muy buen lijado.

Usos

Imprimación epoxi bicomponente de ultra alto espesor para masillas en zonas atmosféricas y de inmersión, diseñada como parte de un sistema de pintado de acabados. Adecuado como imprimación de altos sólidos para retoques y reparaciones. Especialmente indicada para acabados de color oscuro.

Información

Acabado	Mate	
Colores	.004 Marfil	
Formato	4 l (comp. A 3,04 l + comp. B 0,96 l)	
Volumen de Sólidos	78 ± 2%	ISO 3233-2
Peso Específico	0,91 – 0,95 g/cm³	ISO 2811-1
Punto de Inflamación	60 °C	ISO 3679
COV	188 g/l	Calculado
Vida Útil	Comp. A 36 meses Comp. B 24 meses	

Aplicación

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes antes de la aplicación de los productos recomendados. Las pinturas, masillas y materiales existentes deben estar secas, sin daños y ser compatibles. El aire empleado para la preparación de superficies y la limpieza debe estar limpio y seco.

SUPERFICIES PINTADAS

Imprimaciones: imprimaciones compatibles, limpias, secas y sin defectos. Si el intervalo de repintado fuese excedido, lije uniformemente con lija de grano P120 – p180.

Masillas: masillas compatibles, limpias, secas y sin defectos. Lije uniformemente con lija de grano P120 – P180.

Cómo Aplicar

Spray Convencional		Presión 3,5 bar Boquilla 1,8 – 2,2 mm
Pressure pot		Presión 3,5 bar Boquilla 1,9 – 2 mm

Espesor de película por capa

EPS/ DFT	Recomendado: 250 µm Rango de aplicación estándar: 150 – 350 µm
EPH/ WFT	Recomendado: 320 µm Rango de aplicación estándar: 190 – 450 µm

EPOSPRAY HIGH BUILDING

700.612

Información Adicional de Aplicación

Rendimiento Teórico	Rango de aplicación al espesor recomendado: 250 µm - 3 m²/l
Disolvente	693 – Spray Convencional: (20% max)
Agente de curado	612.000C EPOSPRAY HB COMP.B
Proporción de Mezcla por volumen	3:1
Proporción de Mezcla por peso	80:20
Vida de la mezcla a 20°C	6 h

Notas de Aplicación

Prepare la pintura mezclando los componentes en las proporciones correctas. Se recomienda utilizar kits completos para evitar una proporción de mezcla incorrecta que pueda reducir la protección diseñada de la pintura. Si fuese necesaria una cantidad menor, prepárela empleando un vaso medidor de mezclas. La dilución debe hacerse una vez mezclado el producto, no de los componentes por separado.

Una dilución mayor de la recomendada resultará en una capa más fina y un secado más lento.

El espesor total por capa debe alcanzarse mediante la aplicación de 2 o 3 capas húmedo sobre húmedo.

Lije con lija de grano P180 - P240. Evite saltarse más de dos grados consecutivos de lijado. Siga la secuencia de lijado para obtener los mejores resultados. Las propiedades físicas de los productos bicomponentes se refieren a la mezcla de los dos componentes.

Compatibilidades

Capa previa

Defender, Boeroguard, Epolight Win, Epolight EU, Epoyacht, Epomar

Capa subsiguiente

Delta UC HB, Epoply

Tiempos de Secado

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Tiempos de repintado	36 h	4 días	30 h	4 días	24 h	3 días	18 h	2 días
Lijado	48 h	48 h	48 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Curado completo	10 días	10 días	7 días	7 días	7 días	7 días	5 días	5 días

Nota: Si el espesor de capa aplicado es superior al recomendado, los tiempos de secado y repintado se incrementan. Previamente a la aplicación de cualquier capa adicional, compruebe que la capa existente esté perfectamente seca. Si se exceden los tiempos de repintado máximos la superficie debe ser lijada superficialmente antes de aplicar una capa subsiguiente.

Condiciones Ambientales

Durante la aplicación y el curado:

Temperatura ambiente: mínimo 10 °C, máximo 35 °C.

Temperatura mínima del sustrato 10 °C (si durante el curado la temperatura cae por debajo de los 10 °C, el secado se ralentizará y los tiempos de repintado pueden variar).

Evite la formación de condensación. La temperatura superficial debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa máxima 85%.

El área de pintado debe estar bien ventilada, durante la aplicación y curado.

EPOSPRAY HIGH BUILDING

700.612

Almacenamiento

Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Se recomienda evitar la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para maximizar la vida útil de la lata, asegúrese de que el envase esté cerrado durante el almacenamiento y que la temperatura esté entre 5°C y 35°C. El almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Evite la exposición directa a la luz solar.

Normas de seguridad

Cumpla con las disposiciones establecidas por la normativa nacional y local de salud y seguridad en el trabajo. Evite el contacto con la piel, opere en lugares bien ventilados y, si está en áreas cerradas, use extractores, ventiladores y transportadores de aire. Durante la aplicación utilice EPIs - equipos de protección individual (máscaras, guantes, gafas, etc.). Antes de usar, lea las secciones 7-8 de la FDS.

INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos que contengan pinturas: eliminación de los envases vacíos de acuerdo con las exigencias de la ley nacional y local de eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolos a un centro de reciclado. Envases que contengan pinturas no utilizadas: desechar el producto no utilizado conforme a la legislación sobre eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolo a un centro de reciclado; en este caso está prohibido reciclar el envase. No vaciar en desagües o cursos de agua.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos y recipientes que todavía contengan pinturas: los envases deben eliminarse como residuos peligrosos bajo la plena responsabilidad del poseedor de dichos residuos. No vaciar en desagües o cursos de agua.

Advertencia

Los valores indicados en la presente Ficha Técnica pueden tener ligeras variaciones de un lote a otro. El producto aplicado no debe entrar en contacto con agua, productos químicos o sometido a tensión mecánica antes de que se complete el curado. El espesor de la película húmeda EPH se refiere al producto no diluido. En caso de dilución, este valor aumenta. La información anterior es el resultado de pruebas de laboratorio precisas y experiencia práctica, sin embargo, dado que el producto se utiliza principalmente fuera del control del fabricante, Boero Bartolomeo S.p.A. solo puede garantizar su calidad. La información contenida en esta Ficha Técnica puede estar sujeta a revisión por parte de la Compañía. Para obtener aclaraciones, actualizaciones o más información, se recomienda contactar directamente con Boero Bartolomeo S.p.A. para obtener más información. La presente Ficha Técnica anula y sustituye a todas las precedentes de la misma.