

EPOLIGHT WIN

700.656

Descripción

Masilla epoxi ultraligera, libre de disolventes, con un alto nivel de flexibilidad y contracción mínima. La mezcla de sus componentes es sencilla. Fácil de aplicar a espátula o llana, aplicación en varias capas para reducir el riesgo de atrapamiento de aire. Muy fácil de lijar hasta conseguir una superficie suave, una vez curada

Usos

Masilla para nivelar superficies irregulares. Masilla ultraligera que aporta un impacto mínimo al peso total del yate. Adecuada sobre usar sobre acero, aluminio, materiales compuestos y maderas correctamente imprimados. Para uso en áreas exteriores o interiores, incluido el casco por debajo o por encima de la línea de flotación, superestructura y cubiertas. La masilla debe ser sellada con una capa de la masilla de acabado Epomar previamente a la aplicación de capas al disolvente subsecuentes.

Información

Acabado	Mate	
Colores	.001 Verde claro	
Formato	0.75 l (comp. A 0.5 l + comp. B 0.25 l) - 15 l (comp. A 10 l + comp. B 5 l)	
Volúmen de Sólidos	100%	ISO 3233-2
Peso Específico	0.50 ± 0.05 g/cm ³	ISO 2811-1
Punto de Inflamación	61 °C	ISO 3679
Dureza Shore D tras el curado	45 ± 5	ASTM D 2240 - ISO R.868
COV	18 g/l	Calculado
Vida Útil	Comp. A 36 meses Comp. B 24 meses	

Aplicación

SUSTRATOS

Acero, aluminio, materiales compuestos y maderas correctamente imprimados.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Aplique sobre imprimaciones aprobadas y curadas. Previamente a la aplicación de las masillas, lije ligeramente las imprimaciones con lija de grano P150-P180. Tras el lijado, debe mantenerse como mínimo el espesor seco por capa EPS indicado en la Especificación Técnica. Si el sustrato resultase expuesto durante el lijado, se debe re aplicar la imprimación. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes.

Cómo Aplicar

Herramientas	Llana – espátula - regla
Aplicación	Elimine cualquier contaminación de la superficie previamente a la aplicación. Mezcle minuciosamente los dos componentes hasta conseguir un color completamente homogéneo. La mezcla puede hacerse de forma manual o mecánica, empleando una amasadora de baja velocidad. Aplique varias capas, respetando el espesor máximo por capa indicado en la ficha técnica del producto, hasta construir el espesor total requerido. Aplique firmemente, trabajando el material, para evitar el atrapamiento de aire. Las burbujas de aire deben ser eliminadas. Antes de proceder a la reaplicación sobre sí mismo, Epolight Win debe ser lijada con lija de grano P40-P80. Lije las últimas capas con lija de grano P80-P120. Elimine toda suciedad y polvo antes de cada aplicación de Epolight Win.

EPOLIGHT WIN

700.656

sigue Aplicación	Cuando se utilicen guías, tras su retirada, lije la zona en chaflán hasta obtener una transición suave (radio mayor de 7:1). Para rellenar estas zonas y prevenir problemas de adhesión y marcado de las líneas de las guías, aplique la masilla en varias capas respetando el espesor máximo por capa indicado en la ficha técnica del producto. Para reparaciones puntuales, lije los contornos en chaflán hasta obtener una transición suave (radio mayor de 7:1). Para rellenar estas zonas y prevenir problemas de adhesión y marcado de los bordes de la reparación, aplique la masilla en varias capas respetando el espesor máximo por capa indicado en la ficha técnica del producto. Epilight Win debe ser sellada con la masilla de acabado fino Epomar. Para más información contacte con su oficina o representante local de Boero.
----------------------------	--

Espesor de película por capa

EPS/ DFT	Recomendado: 2000 - 8000 µm Máximo: 10000 µm
EPH/ WFT	Recomendado: 2000 - 8000 µm Máximo: 10000 µm

Información Adicional de Aplicación

Rendimiento Teórico	A 2.000µm: 0,5 m²/l A 8.000µm: 0,13 m²/l
Disolvente	Sólo para limpieza de herramientas: Thinner 693
Agente de curado	623.000 – EPOLIGHT WIN COMP. B
Proporción de Mezcla por volumen	2:1
Proporción de Mezcla por peso	66:33
Vida de la mezcla a 20°C	60 min.

Compatibilidades

Capa previa

Delta 3000, Defender, Boeroguard, Delta UC HB

Capa subsiguiente

Epomar

Tiempos de Secado

	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
Lijado	N.A.	48 h	36 h	24 h	18 h
Curado completo	N.A.	7 días	7 días	7 días	7 días

EPOLIGHT WIN

700.656

Condiciones Ambientales

Durante la aplicación y el curado:

Temperatura ambiente: mínimo 15 °C, máximo 35 °C.

Temperatura mínima del sustrato 10 °C (si durante el curado la temperatura cae por debajo de los 10 °C, el secado se ralentizará y los tiempos de repintado pueden variar).

Evite la formación de condensación. La temperatura superficial debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa máxima 85%.

El área de pintura debe estar bien ventilada, durante la aplicación y curado.

Almacenado

Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Se recomienda evitar la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para maximizar la vida útil de la lata, asegúrese de que el envase esté cerrado durante el almacenamiento y que la temperatura esté entre 5°C y 35°C. El almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto.

Evite la exposición directa a la luz solar.

Normas de seguridad

Cumpla con las disposiciones establecidas por la normativa nacional y local de salud y seguridad en el trabajo. Evite el contacto con la piel, opere en lugares bien ventilados y, si está en áreas cerradas, use extractores, ventiladores y transportadores de aire. Durante la aplicación utilice EPIs - equipos de protección individual (máscaras, guantes, gafas, etc.). Antes de usar, lea las secciones 7-8 de la FDS.

INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos que contengan pinturas: eliminación de los envases vacíos de acuerdo con las exigencias de la ley nacional y local de eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolos a un centro de reciclado. Envases que contengan pinturas no utilizadas: desechar el producto no utilizado conforme a la legislación sobre eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolo a un centro de reciclado; en este caso está prohibido reciclar el envase. No vaciar en desagües o cursos de agua.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LOS PRODUCTOS Y ENVASES

Envases vacíos y recipientes que todavía contengan pinturas: los envases deben eliminarse como residuos peligrosos bajo la plena responsabilidad del poseedor de dichos residuos. No vaciar en desagües o cursos de agua.

Advertencia

Los valores indicados en la presente Ficha Técnica pueden tener ligeras variaciones de un lote a otro. El producto aplicado no debe entrar en contacto con agua, productos químicos o sometido a tensión mecánica antes de que se complete el curado. El espesor de la película húmeda EPH se refiere al producto no diluido. En caso de dilución, este valor aumenta. La información anterior es el resultado de pruebas de laboratorio precisas y experiencia práctica, sin embargo, dado que el producto se utiliza principalmente fuera del control del fabricante, Boero Bartolomeo S.p.A. solo puede garantizar su calidad. La información contenida en esta Ficha Técnica puede estar sujeta a revisión por parte de la Compañía. Para obtener aclaraciones, actualizaciones o más información, se recomienda contactar directamente con Boero Bartolomeo S.p.A. para obtener más información. La presente Ficha Técnica anula y sustituye a todas las precedentes de la misma.