CHALLENGER PRO CLEAR MATT

70P.690

Description

Vernis acrylique polyuréthane bicomposant mat de qualité premium, avec une excellente finition esthétique et une exceptionnelle stabilité aux UV.

Utilisation

Vernis transparent mat pour le recouvrement de Challenger Pro Basecoat ou Challenger Pro Basecoat SE, dans le cadre d'un système "base et vernis" Challenger Pro ou lorsqu'une finition transparente mate est requise. Challenger Pro Matt peut être mélangé avec le Challenger Pro Clear pour ajuster le niveau de brillance.

Informations

Finition	Mat (près 20 gloss au 60°)	
Couleur	.100 transparent	
Conditionnements	1l - 2 l	
Extrait sec en Volume	45 ± 2%	ISO 3233-2
Poids Spécifique	1.0 g/cm^3	ISO 2811-1
Point éclair	23 - 55 °C	ISO 3679
COV	352 g/l	Calculé
DLUO	Comp. A 36 mois Comp. B 24 mois	

Application

PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces doivent être parfaitement propres, sèches et exemptes d'huile et de contaminants avant l'application de Challenger Pro Matt. La peinture ou les matériaux existants doivent être secs, intacts et compatibles. Le ponçage doit être effectué en suivant une séquence de ponçage afin d'obtenir un maximum de brillance et de distinction d'image. Éviter une difference de plus de 100 µm entre deux étapes de ponçage. Commencer par poncer manuellement les courbes. Poursuivez par un ponçage mécanique de l'ensemble de la surface avec une ponceuse orbitale d'exentricité 2 mm ou 3 mm. Rugosité recommandée après ponçage 5 - 7 µm (Rz). L'épaisseur minimale de film sec des sous-couches après ponçage est de 80 µm. L'air comprimé utilisé pour la préparation et le nettoyage de surface doit être sec et propre.

SUPPORT NEUF & ENTRETIEN

Challenger Pro Basecoat ou Challenger Pro Basecoat SE: base propre, sèche, durcie, non endommagée. Suivez les intervalles de surcouchage indiqués dans la spécification technique Boero.

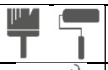
Bois: propre, sec et non endommagé. Poncer uniformément avec du papier abrasif grain P220-P320. Diluer la première couche pour améliorer la pénétration de Challenger Pro Clear Matt, si nécessaire. Poncer les couches suivantes uniformément avec du papier abrasif grain P320-P400, en prenant soin de nettoyer la surface avant chaque application. Avant application, les couches finales doivent être poncées avec du papier abrasif grain P400 - P500.

Polissage: Challenger Pro Clear Matt ne convient pas pour le polissage.

CHALLENGER PRO CLEAR MATT

70P.690

Comment Appliquer

Standard 	Non recommandé
Pulvérisation conventionnelle	Pression 3,5 bar Buse 1,3 mm
Pot sous pression	Pression 3,5 bar Buse 0,7 – 1,1 mm

Épaisseur du Film par Couche

Epaisseur du film sec	Recommandé: 40 µm Fourchette d'application standard: 30 - 50 µm
Epaisseur du film humide	Recommandé: 100 µm Fourchette d'application standard: 80 - 120 µm

Informations d'Application Supplémentaires

Pouvoir couvrant théorique	Consommation à l'épaisseur recommandée: 40 µm - 11 m2/l
Diluant	15 – 25 °C Thinner PRO 698 (50%) 22 – 35 °C Thinner PRO Slow 697 (50%)
Nombre de couches recommandé	2 couches en humide sur humide avec "flash off" intermédiaire
Durcisseur	P690.999 - HARDENER PRO UHS
Rapport de mélange en volume	3:1
Rapport de mélange en poids	75:25
Durée de vie en pot à 20 °C	2 heures

Compatibilité

Couche précédente

Challenger PRO Basecoat SE, Challenger PRO Basecoat

Couche suivante

N.A.

Notes d'application

Pour obtenir une opacité uniforme, appliquer Challenger Pro Clear Matt de manière homogène et avec une épaisseur constante. Lors d'une réfection ou d'une réapplication, il faudra appliquer le système complet (couche de base et couche de finition). Différents degrés d'opacité peuvent être obtenus en mélangeant Challenger Pro Clear Matt 690.100 avec Challenger Pro Clear 690.200. Le mélange doit être filtré avant application. Appliquer généralement 2 couches humide sur humide, pour obtenir l'épaisseur totale recommandée et une couverture uniforme. Contactez votre représentant local Boero pour plus d'informations.

CHALLENGER PRO CLEAR MATT

70P.690

	Mélange en poids	Rapport de mélange par volume avec 690.999	Dilution au P698 du produit catalysé	Brillance Gloss Units à 60°
690.100	100	3:1	50%	20
690.100/690.200	95/5	3:1	50%	30
690.100/690.200	90/10	3:1	50%	50
690.100/690.200	85/15	3:1	50%	55
690.100/690.200	80/20	3:1	50%	65

Un taux de dilution élevé permet une application uniforme sans nuances. L'opacité peut varier considérablement selon l'épaisseur. Pour obtenir une uniformité de brillance, il est nécessaire d'appliquer une épaisseur comprise entre 40 et 50 microns.

Notes générales

Préparer la peinture en mélangeant les composants dans les bonnes proportions. Il est recommandé de mélanger les kits complets pour éviter un mauvais rapport de mélange qui pourrait réduire les performances de la peinture. Si vous avez besoin de moins de peinture, une plus petite quantité peut être préparée dans un bol de mélange. Diluez le produit mélangé et non les composants séparément. Le type et la proportion de diluant sont liés à la température et aux conditions d'humidité relative pendant l'application et le séchage. Différents types de Boero Pro Thinner peuvent être mélangés dans les proportions recommandées pour obtenir la viscosité et les propriétés de pulvérisation appropriées. Épaisseur totale par couche à atteindre en 2 couches humide sur humide.

Contactez votre représentant local Boero pour plus d'informations.

Temps de séchage

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de surcouchage humide sur humide	N.A.	N.A.	30'	180'	20'	120'	15'	60'
Durcissement à coeur	N.A.	N.A.	7 jours	7 jours	7 jours	7 jours	7 jours	7 jours

N.B: Plus l'épaisseur du film appliqué est élevée, plus les temps de séchage et les intervalles de recouvrement augmentent. Toujours vérifier que le film de peinture existant est parfaitement sec avant d'appliquer la couche suivante.

Conditions pendant l'application

Pendant l'application et le séchage:
Température ambiante: minimum 15 °C, maximum 35 °C. Peindre à des températures plus élevées peut entraîner une mauvaise formation de film.
Température du subjectile: minimum 15 °C, maximum 35 °C.
Afin d'éviter la formation de condensation, la température de la surface doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.
Humidité relative: minimum 35%, maximum 70%.
La zone de peinture doit être bien ventilée pendant l'application et le séchage/durcissement.

CHALLENGER PRO CLEAR MATT

70P.690

Stockage

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air et aux températures extrêmes. Pour maximiser la durée de conservation dans la boîte, vérifier que le contenant est fermé pendant le stockage et que la température est entre 5 °C et 35 °C. Éviter l'exposition directe au soleil.

Règles de Sécurité

Respecter les dispositions établies par la réglementation locale sur la santé et la sécurité au travail. Éviter le contact avec la peau, opérer dans des lieux bien ventilés et, si dans des zones confionées, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des convoyeurs aériens. Pendant l'application utiliser des EPI appropriés - Équipements de Protection Individuelle (masques, gants, lunettes, etc.). Avant utilisation, lire les sections 7-8 de la FDS.

INSTRUCTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES
Emballages vides contenant des produits biocides: élimination de l'emballage vide selon les exigences de la loi sur l'élimination des déchets, par exemple en les apportant au centre de recyclage. Emballages contenant le produit biocide inutilisé : éliminer le produit non utilisé conformément à la loi sur l'élimination de ces déchets, par exemple en l'apportant à un centre de recyclage, le recyclage de l'emballage est interdit dans ce cas. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

INSTRUCTIONS POUR LA SÉCURITÉ DES PRODUITS BIOCIDES ET DES EMBALLAGES
Contenants vides et contenants contenant encore le produit biocide: l'emballage doit être éliminé comme déchet dangereux sous la pleine responsabilité du détenteur de ces déchets. Ne pas vider dans les égouts ou les cours d'eau.

Avertissement

Les valeurs indiquées dans la présente fiche technique peuvent avoir de légères variations d'un lot à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau, des produits chimiques ou être soumis à un stress mécanique avant le durcissement complet. L'épaisseur du film humide se réfère au produit non dilué. En cas de dilution, cette valeur augmente. Les informations ci-dessus résultent de tests de laboratoire précis et d'une expérience pratique, cependant, puisque le produit est principalement utilisé hors du contrôle du fabricant, Boero Bartolomeo S.p.A. peut seulement garantir leur qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être sujettes à révision par la Société. Pour des clarifications, des mises à jour ou de plus amples informations, il est recommandé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. La présente fiche technique annule et remplace toute autre précédente à celle-ci.