CHALLENGER PRO CLEAR

P690.200

Descripción

Barniz premium de poliuretano acrílico de alto brillo, con excelente acabado estético, retención de brillo y estabilidad frente a la radiación UV.

Usos

Laca transparente para recubrimiento de bases sólidas, metálicas o perladas, como parte de un sistema de pintado base/laca, o donde se requiera un acabado de alto brillo transparente.

Información

Acabado	Alto Brillo	
Colores	.200 incoloro	
Formato	1 - 5 l	
Volumen de Sólidos	50 ± 2%	ISO 3233-2
Peso Específico	1.0 g/cm^3	ISO 2811-1
Punto de Inflamación	23 - 55 °C	ISO 3679
COV	352 g/l	Calculado
Vida Útil	Comp. A 24 meses Comp. B 18 meses	

Aplicación

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar perfectamente limpia, seca y libre de aceites y contaminantes antes de la aplicación de los productos recomendados. Las pinturas y materiales existentes deben estar secos, sin defectos y ser compatibles. Durante la secuencia de lijado, evite saltar más de 100µm entre grados de lija. Comience con el lijado manual y rinconeo, seguido del lijado mecánico con una lijadora orbital de órbita 2,5 mm o 3 mm. La rugosidad recomendada tras el lijado es de 5 - 7µm (Rz). El espesor seco mínimo tras el lijado es de 80µm. El aire empleado para la preparación de superficies y la limpieza debe estar limpio y seco.

NUEVA CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO

Challenger Pro Basecoat o Challenger Pro Basecoat SE: siga los tiempos de repintado indicados en la Especificación Técnica de Boero.

Challenger Pro Clear/rebarnizado / replicación de transparente: El Challenger Pro Clear debe estar curado previamente a su lijado: a 20°C, el secado mínimo es de 3 días; el secado recomendado es de 7 días; deje secar 14 días para un rendimiento máximo de DOI. Lije uniformemente con lija de grano P320-P400. Se debe realizar una prueba en una zona no crítica para evaluar la compatibilidad.

Acabados antiguos existentes – reparación puntual / parcheo: siga la Especificación Técnica y el Procedimiento De Reparación de Boero. Use los productos específicos de reparación de Boero: ChallengerMix Blending Agent.

Madera: madera limpia, seca y sin defectos. Proporcione rugosidad superficial de manera uniforme con lija de grano P220-P320. Diluya la primera capa para aumentar la penetración del producto. Lije uniformemente las capas subsiguientes con lija de grano P320-P400, limpiando la superficie antes de cada aplicación. Lije las capas finales con lija de grano P400 - P500.

Se debe realizar una prueba en una zona no crítica para evaluar la compatibilidad.

Pulido: siga el Procedimiento de Pulido de Boero.

CHALLENGER PRO CLEAR

P690.200

Cómo Aplicar

Brocha/Rodillo 	No recomendado
Spray Convencional 	Presión 3,5 bar Boquilla 1,3 mm
Calderín 	Presión 3,5 bar Boquilla 0,7 – 1,1 mm

Espesor de película por capa

EPS/ DFT	Recomendado: 50 µm Rango de aplicación estándar: 40 - 60 µm
EPH/ WFT	Recomendado: 100 µm Rango de aplicación estándar: 80 - 120 µm

Información Adicional de Aplicación

Rendimiento Teórico	Rango de aplicación al espesor recomendado: 50 µm - 10 m^2/l
Disolvente	15 – 25 °C Thinner PRO 698 (25 – 40% max) 22 – 35 °C Thinner PRO slow 697 (25 – 40% max)
Número de Capas Recomendadas	2/3 capas con intervalo de evaporación entre capas.
Agente de curado	P690.999 HARDENER PRO UHS
Proporción de Mezcla por volumen	2:1
Proporción de Mezcla por peso	66:33
Vida de la mezcla a 20°C	2 h
Viscosidad para aplicación con Spray	13" – 15" DIN 4 at 20° C

Compatibilidades

Capa previa

Challenger PRO Basecoat SE, Challenger PRO Basecoat, Challenger PRO Yacht, Challenger Pro Superyacht.

Capa subsiguiente

N.A.

Notas de Aplicación

El material mezclado debe ser filtrado antes de la aplicación. El espesor total recomendado por capa se suele alcanzar típicamente mediante la aplicación de 2 o 3 capas húmedo sobre húmedo.

Notas Generales

Prepare la pintura mezclando los componentes en las proporciones correctas. Se recomienda utilizar kits completos para evitar una proporción de mezcla incorrecta que pueda reducir la protección diseñada de la pintura. Si fuese necesaria una cantidad menor, prepárela empleando un vaso medidor de mezclas. La dilución debe hacerse una vez mezclado el producto, no de los componentes por separado. El tipo de disolvente y el porcentaje de dilución están relacionados con las condiciones de temperatura y humedad relativa durante la aplicación y el secado. El espesor total por capa recomendado se suele alcanzar típicamente mediante la aplicación de 2 o 3 capas húmedo sobre húmedo. Los datos físicos de los productos bicomponentes se refieren a los componentes que ya han sido mezclados.

Para más información contacte su oficina o representante local de Boero.

CHALLENGER PRO CLEAR

P690.200

Tiempos de Secado

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Tiempos de repintado húmedo sobre húmedo	N.A.	N.A.	60'	180'	60'	120'	40'	90'
Lijado	N.A.	N.A.	78 h	78 h	72 h	72 h	48 h	48 h
Pulido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	72 h	72 h	72 h	72 h
Curado completo	N.A.	N.A.	7 días	7 días	7 días	7 días	7 días	7 días

Nota: Si el espesor de capa aplicado es superior al recomendado, los tiempos de secado y repintado se incrementan. Previamente a la aplicación de cualquier capa adicional, compruebe que la capa existente esté perfectamente seca. Si se exceden los tiempos de repintado máximos la superficie debe ser lijada superficialmente antes de aplicar una capa subsiguiente.

Condiciones Ambientales

Durante la aplicación y el curado:
Temperatura ambiente: mínimo 15 °C, máximo 35 °C.
La aplicación de pintura a temperaturas elevadas puede provocar una formación deficiente de la película
Temperatura del sustrato: mínimo 15 °C, máximo 35 °C
Evite la formación de condensación. La temperatura superficial debe estar por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.
Humedad relativa: mínima 35%, máxima 70%.
El área de pintura debe estar bien ventilada, durante la aplicación y curado.

Almacenado

Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Se recomienda evitar la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para maximizar la vida útil de la lata, asegúrese de que el envase esté cerrado durante el almacenamiento y que la temperatura esté entre 5°C y 35°C. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto.
Evite la exposición directa a la luz solar.

Normas de seguridad

Cumpla con las disposiciones establecidas por la normativa nacional y local de salud y seguridad en el trabajo. Evite el contacto con la piel, opere en lugares bien ventilados y, si está en áreas cerradas, use extractores, ventiladores y transportadores de aire. Durante la aplicación utilice EPIs - equipos de protección individual (máscaras, guantes, gafas, etc.). Antes de usar, lea las secciones 7-8 de la FDS.

INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS Y ENVASES
Envases vacíos que contengan pinturas: eliminación de los envases vacíos de acuerdo con las exigencias de la ley nacional y local de eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolos a un centro de reciclado. Envases que contengan pinturas no utilizadas: desechar el producto no utilizado conforme a la legislación sobre eliminación de residuos, por ejemplo, llevándolo a un centro de reciclado; en este caso está prohibido reciclar el envase. No vaciar en desagües o cursos de agua.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LOS PRODUCTOS Y ENVASES
Envases vacíos y recipientes que todavía contengan pinturas: los envases deben eliminarse como residuos peligrosos bajo la plena responsabilidad del poseedor de dichos residuos. No vaciar en desagües o cursos de agua.

CHALLENGER PRO CLEAR

P690.200

Advertencia

Los valores indicados en la presente Ficha Técnica pueden tener ligeras variaciones de un lote a otro. El producto aplicado no debe entrar en contacto con agua, productos químicos o sometido a tensión mecánica antes de que se complete el curado. El espesor de la película húmeda EPH se refiere al producto no diluido. En caso de dilución, este valor aumenta. La información anterior es el resultado de pruebas de laboratorio precisas y experiencia práctica, sin embargo, dado que el producto se utiliza principalmente fuera del control del fabricante, Boero Bartolomeo S.p.A. solo puede garantizar su calidad. La información contenida en esta Ficha Técnica puede estar sujeta a revisión por parte de la Compañía. Para obtener aclaraciones, actualizaciones o más información, se recomienda contactar directamente con Boero Bartolomeo S.p.A. para obtener más información. La presente Ficha Técnica anula y sustituye a todas las precedentes de la misma.