CHALLENGER PRO SUPERYACHT

P680

Tanim

İki bileşenli, yüksek parlaklığa sahip premium poliüretan akrilik son kat; süperyatlarda görüldüğü gibi geniş yüzeylerin uygulaması için tasarlanmış olup, mükemmel estetik görünüm, parlaklık ve renk kalıcılığı sunar. Challenger Pro Superyacht, 40.000'den fazla solid renk tonu sunan Challenger Mix tonlama sistemi aracılığıyla temin edilebilir.

Kullanim

Su hattı üzeri alanlar için kolay uygulanabilen, premium, yüksek parlaklıkta parlatılabilir son kat boya.

Bilgi

Sonuç	Yüksek Parlaklık	
Renk	Renk Kartelası ve Tintometric Sistem	
Paket	2 l	
Katı Madde Oranı	45 ± 2%	ISO 3233-2
Özgül Ağırlık	1.0 ÷ 1.2 g/cm^3	ISO 2811-1
Parlama Noktası	23 - 55 °C	ISO 3679
Uçucu Organik Bileşik	412 g/l	Hesaplanmış
Raf Ömrü	Comp. A 12 ay Comp. B 18 ay	

Uygulama

YÜZEY HAZIRLIĞI

Tüm yüzeyler, önerilen ürünlerin uygulanmasından önce tamamen temiz, kuru, yağ ve kirleticilerden arındırılmış olmalıdır. Mevcut boya/malzemeler kuru, hasarsız ve uyumlu olmalıdır. Son kat sisteminin optimum performansı için Epoply veya Undercoat Pro astarları önerilir. Astarlar zımparalamadan önce kürlenmiş olmalıdır: 20°C'Epoply için de minimum kuruma süresi 3 gün, tavsiye edilen 7 gündür, maksimum DOI (görüntü netliği) performansı için 14 gün kürlenmeye izin verilmelidir. Maksimum parlaklık ve görüntü netliği sağlamak için zımpara sıralamasına uyulmalıdır. Zımpara adımları arasında 100 µm'den fazla atlama yapılmamalıdır. Manuel zımpara/köşe düzeltme ile başlanmalı, ardından 2 mm veya 3 mm orbital zımpara makinesiyle mekanik zımpara yapılmalıdır. Zımpara sonrası önerilen pürüzlülük 5 - 7 µm (Rz)'dir. Zımparalama sonrası astarların minimum kuru film kalınlığı 80 µm olmalıdır. Yüzey hazırlığı ve temizlik için kullanılan hava kuru ve temiz olmalıdır.

YENI INŞA

Astarlar ve Dolgular: temiz, kuru, hasarsız ve uyumlu astar veya alt katlar, P320-P400 zımpara derecesiyle eşit şekilde zımparalanmış olmalıdır.

Challenger Pro SY show-coat: temiz ve kuru Challenger Pro Superyacht show-coat, P320-P400 zımpara derecesiyle eşit şekilde zımparalanmış olmalıdır.

BAKIM

Astarlar ve Dolgular: temiz, kuru, hasarsız ve uyumlu astar veya alt katlar, P320-P400 zımpara derecesiyle eşit şekilde zımparalanmış olmalıdır.

Eskimiş Son Katlar – Tüm Alan: Temiz, kuru ve uyumlu son kat boyalar, P320 – P400 zımpara ile eşit şekilde zımparalanmalı ve Challenger Pro Superyacht uygulamasından önce mutlaka bir astar kat ile kaplanmalıdır.

Eskimiş Son Katlar – Rötuş: Boero Teknik Şartnamesi ve özel Boero Rötuş Prosedürü takip edilmelidir. Rötuşlar için Boero'ya özel ürünler, örneğin ChallengerMix Blending Agent, kullanılmalıdır.

Uyumluluk kontrolü için kritik olmayan bir bölgede deneme uygulaması yapılması önerilir.

Polisaj: Boero Parlatma Prosedürüne göre işlem yapılmalıdır.

CHALLENGER PRO SUPERYACHT

P680

Nasil Uygulanır

Fırça/ Rulo 	Uygulanamaz
Konvansiyonel Püskürtme 	Basınç 3,5 bar Nozul 1,1 – 1.4 mm
Basınçlı boya kabı 	Basınç 3,5 bar Nozul 0,7 – 1,1 mm

Her Kat İçin Uygulama Kalınlığı

Kuru Film Kalınlığı	Tavsiye Edilen: 45 µm Standart Uygulama Aralığı: 40 - 60 µm
Yaş Film Kalınlığı	Tavsiye Edilen: 110 µm Standart Uygulama Aralığı: 90 - 130 µm

Ek Uygulama Bilgileri

Teorik Yayılma Oranı	Önerilen Kalınlıkta Uygulama aralığı: 45 µm - 10 m2/l
Tavsiye Edilen Kat Sayısı	2 veya 3 kat yaş üstü yaş uygulama sistemi, katlar arasında ara "flash off" bekleme süresiyle uygulanmalıdır.
Tiner	15 – 25 °C Thinner PRO 698 (25 – 45% max) 22 – 35 °C Thinner PRO slow 697 (25 – 45% max)
Sertleştirici	P674.999 HARDENER PRO HS P690.999 HARDENER PRO UHS
Hacimce Karışım Oranı	2:1
Agırlıkça Karışım Oranı	Açık Renkler - 70:30 Koyu Renkler - 66:33
20°C'deki Karışım Ömrü	2 sa
Sprey Vizkositesi	14 - 16 sec DIN 4 at 20° C

Uyumluluk

Önceki Kat

Epoply, Undercoat PRO

Sonraki Kat

N.A.

Uygulama Notları

Alt kat zımparasından sonra, boya uygulaması uygun yapışmayı sağlamak için en geç 15 gün içinde yapılmalıdır. Tiner tipi ve oranı, uygulama ve kuruma sırasında ortam sıcaklığı ile bağıl nem koşullarına bağlıdır. Uygun viskozite ve püskürtme özelliklerini sağlamak için önerilen oranlarda farklı Boero Pro Thinner türleri karıştırılabilir. Karışım uygulamadan önce süzülmelidir. Tipik olarak, toplam önerilen kalınlık ve homojen kaplama için 2/3 kat yaş üstüne yaş (wet on wet) uygulanır.

CHALLENGER PRO SUPERYACHT

P680

Genel Notlari

Boyayı, bileşenleri doğru oranlarda karıştırarak hazırlayın. Boyanın tasarlanan performansını düşürebilecek hatalı karışım oranlarını önlemek için tam kitlerin karıştırılması tavsiye edilir. Daha az miktar gerekiyorsa, karışım oranı kabı kullanılarak daha küçük miktarlar hazırlanabilir. Bileşenleri ayrı ayrı değil, karıştırılmış ürünü inceltin. Uygulamada elde edilen yayılma oranı; püskürtme ekipmanı, uygulama tekniği, inceltme oranı ve çevresel koşullara göre değişkenlik gösterebilir. Kat başına toplam kalınlık, ıslak üzerine ıslak 2/3 katta elde edilmelidir.

Verilen katlar arası bekleme süreleri göstergedir; uygulanan gerçek kalınlık, hava koşulları, boya planı ve proje büyüklüğüne göre değişebilir. Belirli renk tonları parlatma işlemlerine karşı hassas olabilir ve zımpara ya da agresif parlatma sırasında etkilenerek uzun vadeli performans ve görünüm üzerinde etki yaratabilir.

Daha fazla bilgi için yerel Boero ofisinizle veya temsilcinizle iletişime geçin.

Kuruma Zamanları

	10 °C		15 °C		20 °C		30 °C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Yaş üstüne Yaş Uygulama Aralığı	N.A.	N.A.	60 dk	180 dk	50 dk	120 dk	30 dk	90 dk
Zımparalama	N.A.	N.A.	72 sa	72 sa	48 sa	48 sa	36 sa	36 sa
Polisaj	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	48 h	48 h	36 sa	36 sa
Tam Kürlenme	N.A.	N.A.	7 gn	7 gn	7 gn	7 gn	7 gn	7 gn

Not: Uygulanan film kalınlığı arttıkça kuruma süreleri ve Kat uygulama aralıkları uzar. Yeni bir ürün katı uygulamadan önce mevcut boya filmi tamamen kuruduğundan emin olun.

Uygulama sırasındaki koşullar

Uygulama ve kürleme sırasında:
Ortam sıcaklığı: minimum 10˚C, maksimum 35 ˚C.
Minimum yüzey sıcaklığı 10 ˚C olmalıdır (eğer kürleme sırasında sıcaklık 10 ˚C'nin altına düşerse, katlar arası uygulama süresi uzayacaktır).
Yoğuşma oluşumundan kaçının, yüzey sıcaklığı çiğ noktasının üzerinde en az 3 ˚C olmalıdır.
Maksimum bağıl nem % 85%.
Boyama alanı, uygulama ve kurutma/kürleme sırasında iyi havalandırılmalıdır.

Depolama

Havanın ve aşırı sıcaklıkların etkisine maruz kalmaktan kaçınılması tavsiye edilir. Kutu içindeki raf ömrünü en üst düzeye çıkarmak için, saklama sırasında kabın kapalı olduğundan ve sıcaklığın 5 ˚C ile 35 ˚C arasında olduğundan emin olun.
Doğrudan güneş ışığına maruz bırakmayın.

Güvenlik Kuralları

Yerel iş sağlığı ve güvenliği yönetmeliklerinde belirlenen hükümlere uyun. Ciltle temastan kaçının, iyi havalandırılan alanlarda çalışın ve kapalı alanlarda vakum cihazları, fanlar ve hava taşıyıcıları kullanın.
Uygulama sırasında uygun KKD (Kişisel Koruyucu Donanım) kullanın (maske, eldiven, gözlük vb.).
Kullanmadan önce GBF'nin (Güvenlik Bilgi Formu) 7-8. bölümlerini okuyun.

BIYOSIDAL ÜRÜNLER VE AMBALAJLARININ BERTARAF TALIMATLARI
Biyosidal ürün içeren boş ambalajlar: Boş ambalajları, atık bertaraf mevzuatının gerekliliklerine uygun olarak bertaraf edin, örneğin geri dönüşüm merkezine teslim ederek.Kullanılmamış biyosidal ürün içeren ambalajlar: Kullanılmamış ürünü, ilgili atık bertaraf mevzuatına uygun olarak bertaraf edin, örneğin geri dönüşüm merkezine teslim ederek. Bu durumda ambalajın geri dönüştürülmesi yasaktır. Atıkların kanalizasyona veya su yollarına boşaltılmamasına dikkat edin.

CHALLENGER PRO SUPERYACHT

P680

BIYOSIDAL ÜRÜNLER VE AMBALAJLARININ GÜVENLIĞINE İLIŞKIN TALIMATLAR
Boş kaplar ve biyosidal ürün içeren kaplar: Ambalajlar, bu tür atıkların sahibi olan kişinin tam sorumluluğu altında tehlikeli atık olarak bertaraf edilmelidir. Atıkların kanalizasyona veya su yollarına boşaltılmamasına dikkat edin.

Feragatname

Bu teknik föyde belirtilen değerler, partiden partiye hafif değişiklikler gösterebilir. Uygulanan ürün, kürlenme tamamlanmadan su, kimyasallar veya mekanik zorlanma ile temas etmemelidir. Islak film kalınlığı, seyreltilmemiş ürün için geçerlidir; seyreltme durumunda bu değer artar. Yukarıdaki bilgiler, titiz laboratuvar testleri ve pratik deneyimlerin sonucudur. Ancak ürün, üreticinin kontrolü dışında kullanıldığından, Boero Bartolomeo S.p.A. yalnızca ürünün kalitesini garanti edebilir. Bu föyde yer alan bilgiler, şirket tarafından revizyona tabi tutulabilir. Açıklamalar, güncellemeler veya ek bilgiler için doğrudan Boero Bartolomeo S.p.A. ile iletişime geçilmesi önerilir. Bu teknik föy, önceki tüm versiyonları geçersiz kılar ve onların yerine geçer.